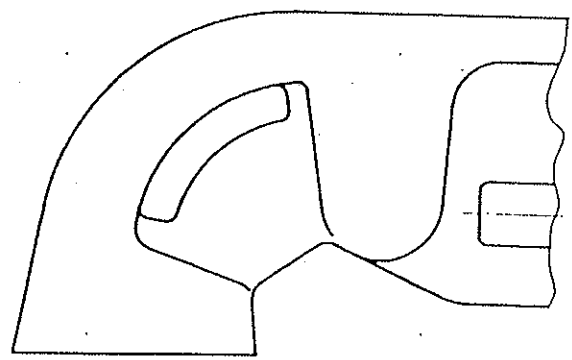
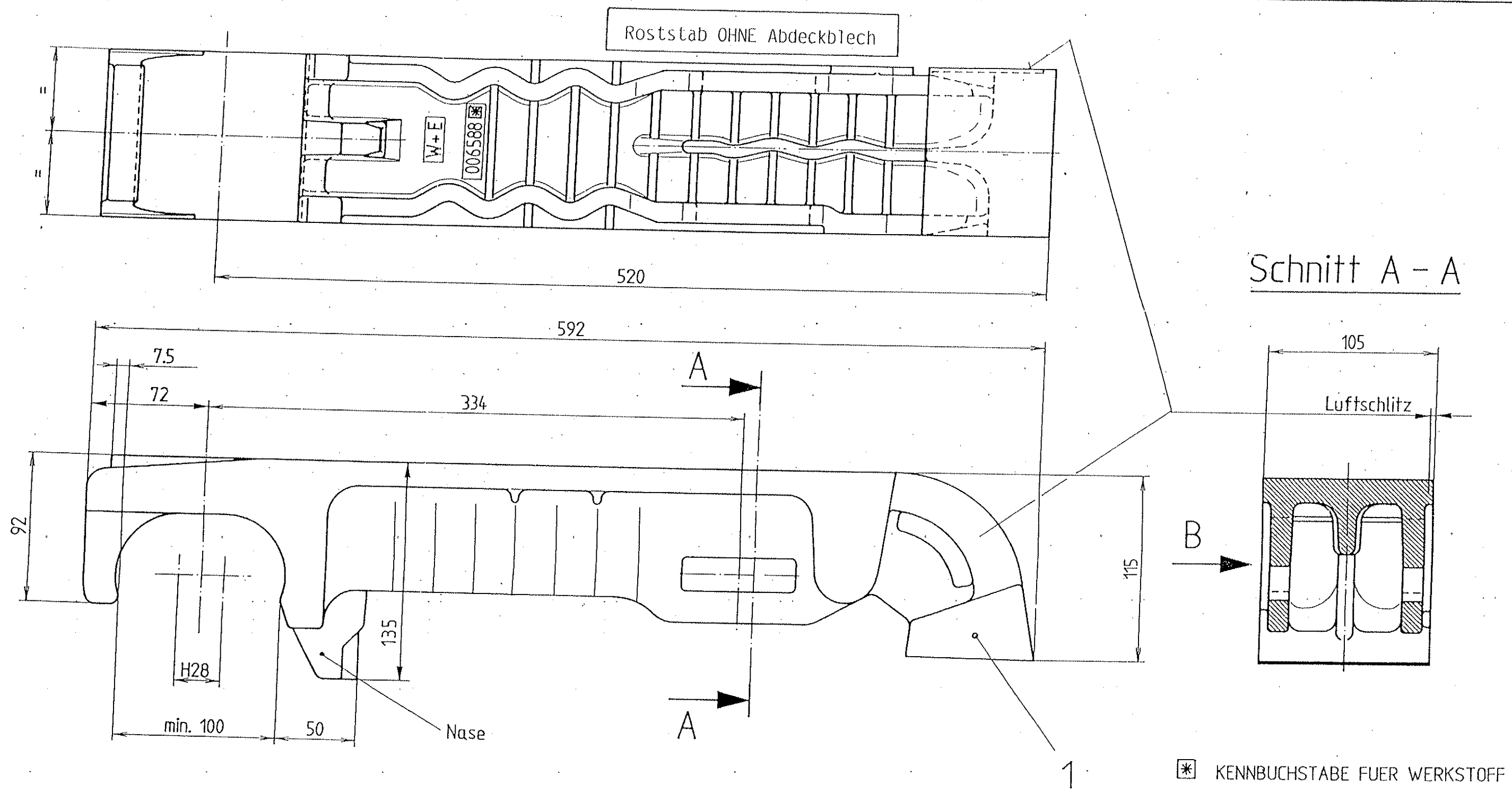


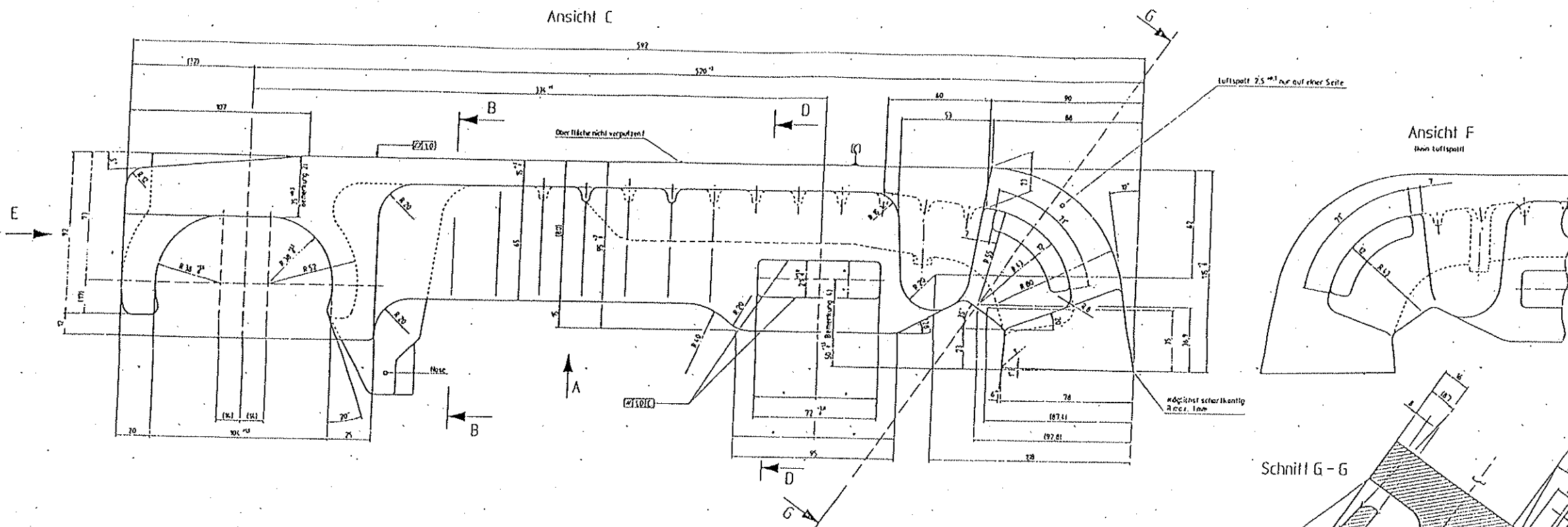


Ansicht B
(kein Luftschlitz)

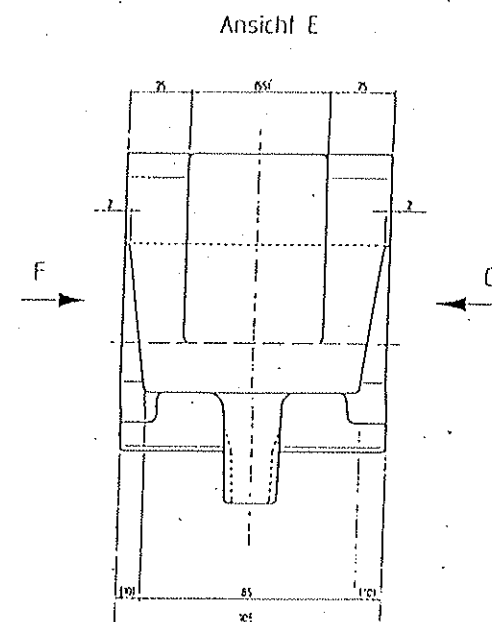
1	Gussteil 115 x 520 - H28	1			W+E 006588	- D - Stab
Stückzahl	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gew./Stck. in kg	Modell	Bemerkungen
3	2	1	Aenderungen			Ersetzt durch Ersatz für
	W + E Rost			Maßstab	Gezeichnet	28.09.90
	Roststab 115 x 520 - H28			1:2,5	Geprüft	5.11.90
	Zusammenstellung, OHNE Abdeckblech				Normgeprüft	
					Gesehen	
	W+E Umwelttechnik AG				304 823	03.2

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Drittpersonen zugänglich gemacht werden. (B G v. 7.12.1922)

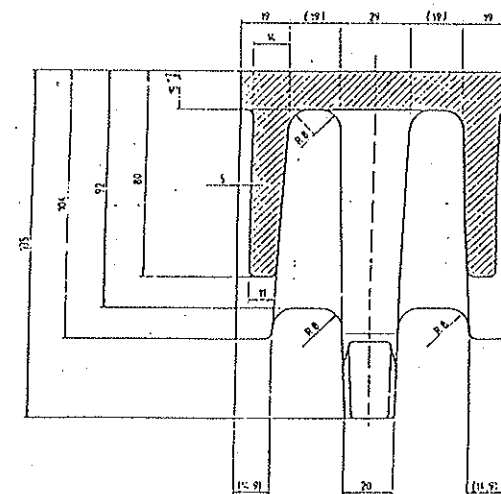
The copyright of this drawing and all enclosures entrusted to the consignee personally remains for ever with ourselves. Our written permission excepted, they may never be copied or otherwise reproduced nor may they be rendered or communicated to third persons.



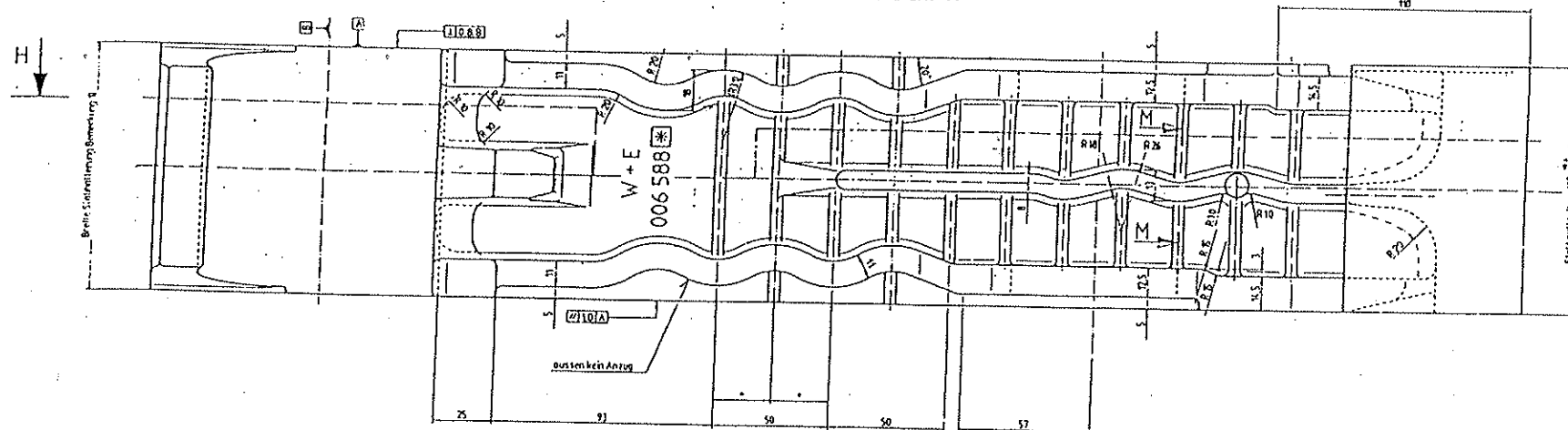
Ansicht F
thin luffspall



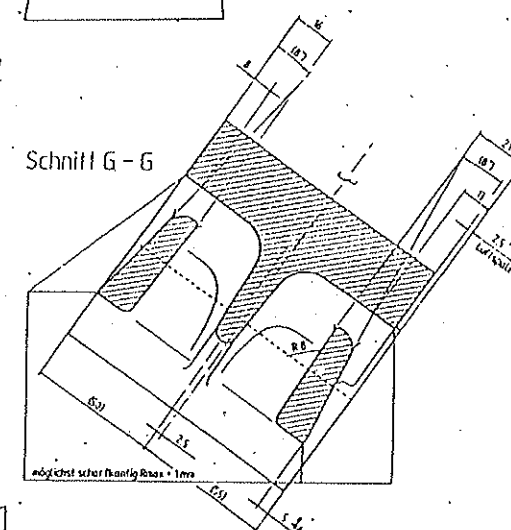
Schnitt B - B



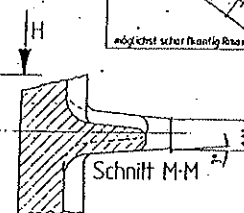
Ansicht A



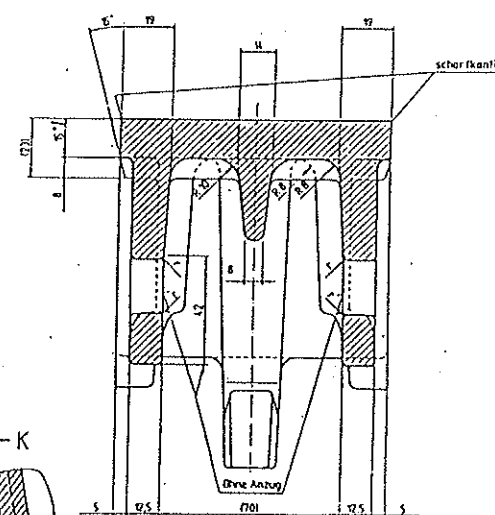
Schnitt G - G



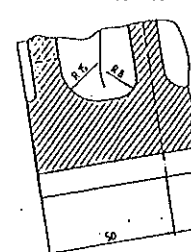
Schnitt M-M



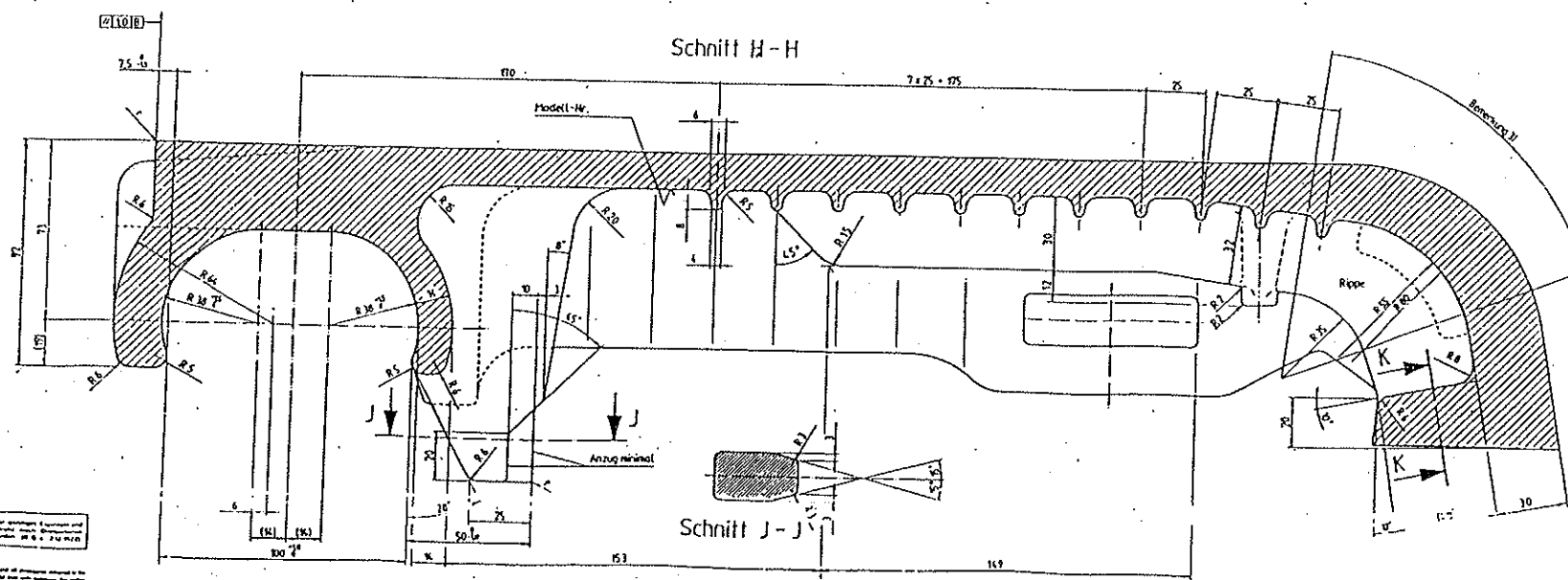
Schnitt D-D



Schnitt K - K



Schnitt H-H



Schnitt J-J

Bemerkungen:

- 1) Die Breite der Siehstörung muss mindestens das Mass der Siehaufrichte aufweisen, jedoch nicht die zugehörige Logarithm der beiden Dichteflächen $\left(\frac{2}{10} \times \frac{1}{10}\right)$ beeinträchtigen.
- 2) Unbedingte Gleichmässigkeit an allen Sieben beachtend.
- 3) In diesem Bereich ist eine direkte Vergrösserung des Röhrenumradius von R 20 auf R 20.
- 4) $10 \pm 0,1$ muss bei beiden Sieben (006 587 und 006 588) mit $\pm 0,5$ mm überstülpen.
- 5) Markierung der Siebe gemäss Lieferspezifikation.

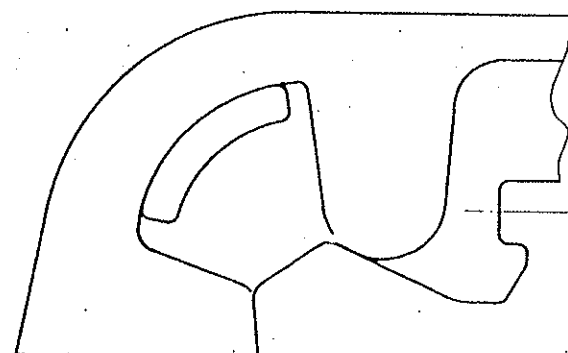
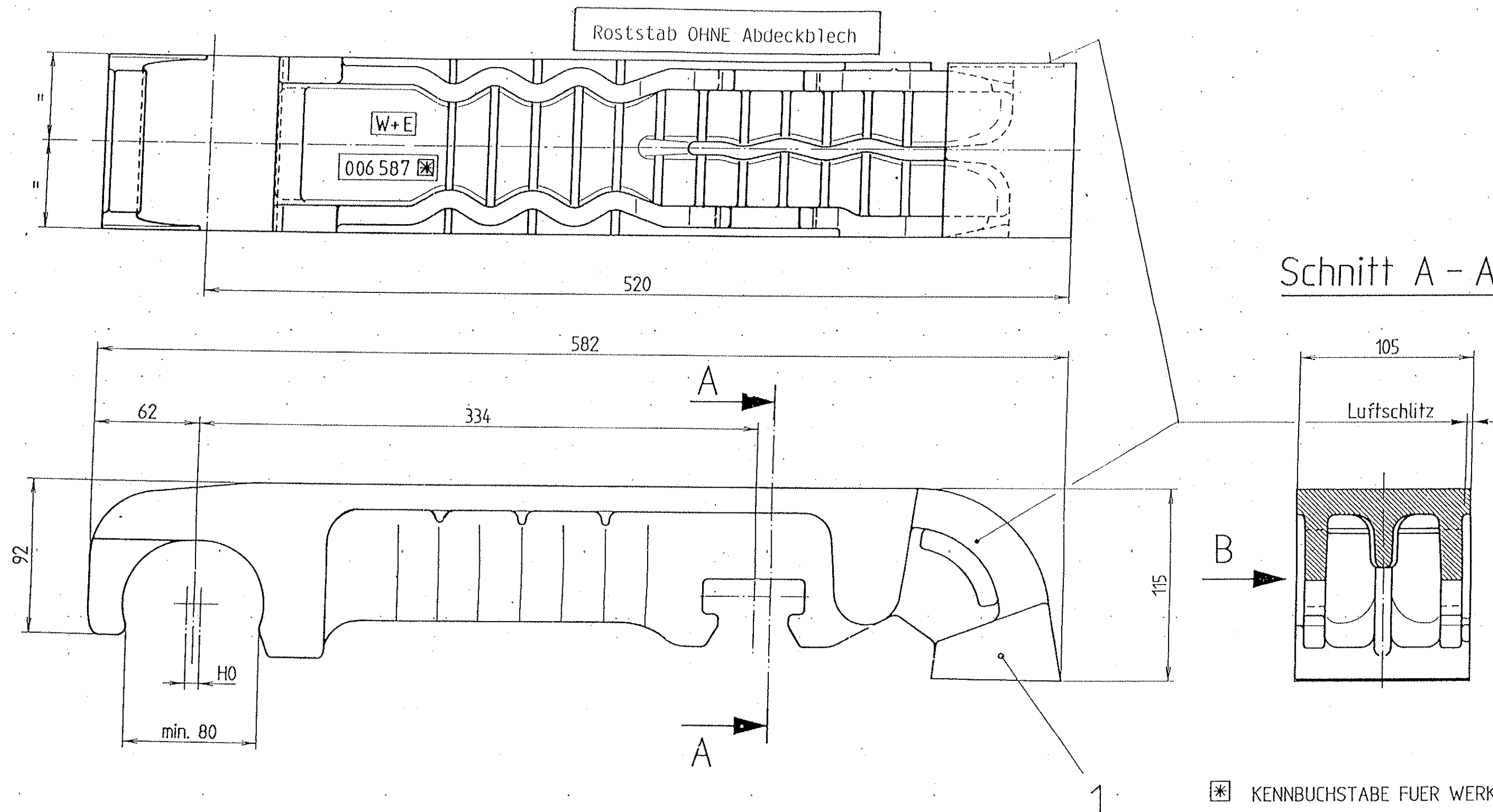
- Präzise, giesstechnisch einwandfreie Abgüsse
- Über- und Seitenflächen flächig mit dem Stabes sowie die Hohlform ausfüllen und sauber gießen, resp. sandstrahlen und, sofern erforderlich, verputzen, resp. pulverschleifen.

Alle nicht vermessenen Radien ≥ 3 , resp. $\geq$ minimal für ϵ

Werkstoff ☐

28 Kernbuchstabe für Werkstoff

	Gussteil 115x520 - H20	1		W+E 006588	- D-Stab
Werkstoff	Stahlguss	Pos.	Werkzeug	Flussblei	Brenn. Rührger.
1121	Technische Zeichnung 41.7.76 16.02.77 von H. J.				
	W+E Rost				
	Gussteil 115 x 520 H28	1+1		Geprüfte Cup-Nr. Werkzeug Flussblei	115 520 90 116 520 90 21/2
	Roststab				
	W+E Umwelttechnik AG			006 588 5	03.



Ansicht B
(kein Luftschlitz)

* KENNBUCHSTABE FUER WERKSTOFF

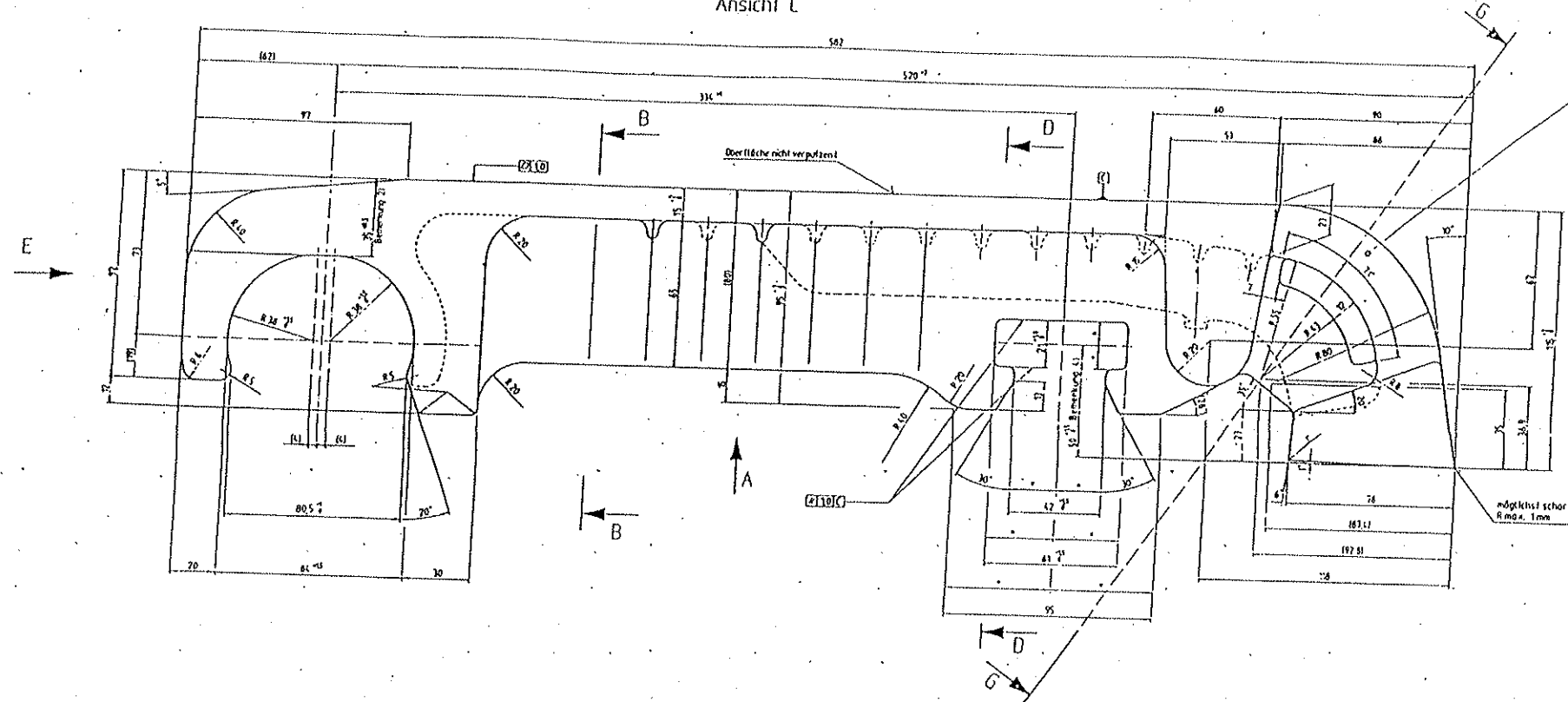
1	Gussteil 115 x 520 - H0	1			W+E. 006587	-D- Stab
Stückzahl	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gew./Stck. in kg	Modell	Bemerkungen
3	2	1	Aenderungen		Ersetzt durch	
					Ersatz für	
	W + E Rost			Maßstab	Gezeichnet	28.09.90
	Roststab 115 x 520 - H0			1:2,5	Geprüft	5.11.90
	Zusammenstellung, OHNE Abdeckblech				Nachgeprüft	
					Gesehen	
	W+E Umwelttechnik AG				304 821	03.2

Zulässige Abweichung für Masse ohne Toleranzangaben nach DIN 7508 G
Deviations for dimensions without indication of tolerances acc. to DIN 7508 G

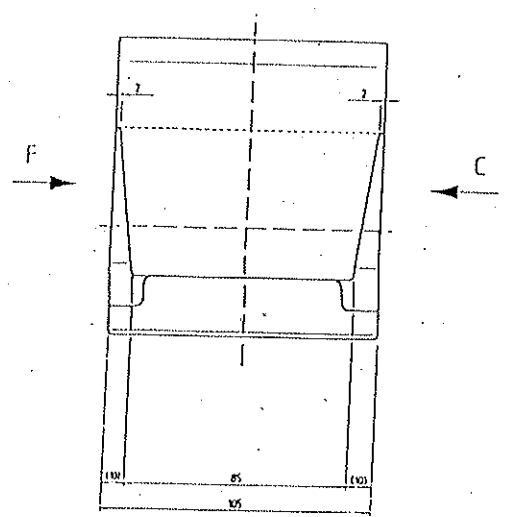
Fertigstellungsrichtlinien für Schweißkonstruktionen nach DIN 8570 Gr. C
General tolerances for welding constructions acc. to DIN 8570 Gr. C

Gussstücke aus Stahrguss nach GfB 17 DIN 1013
Rough steel castings acc. to GfB 17 DIN 1013

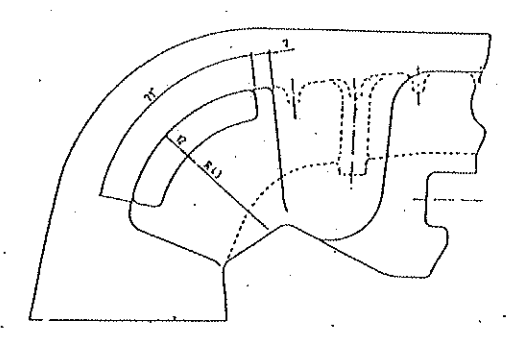
Ansicht C



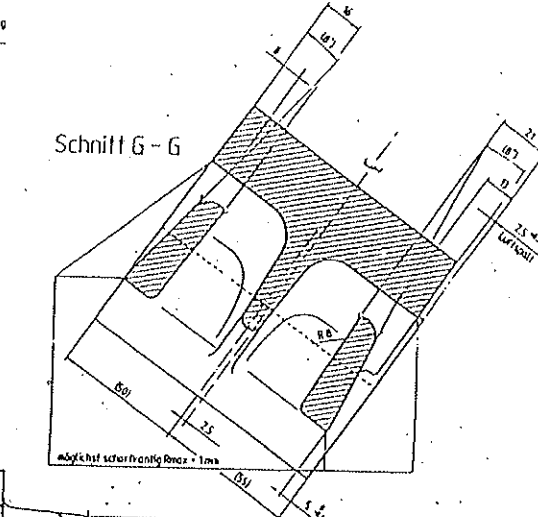
Ansicht E



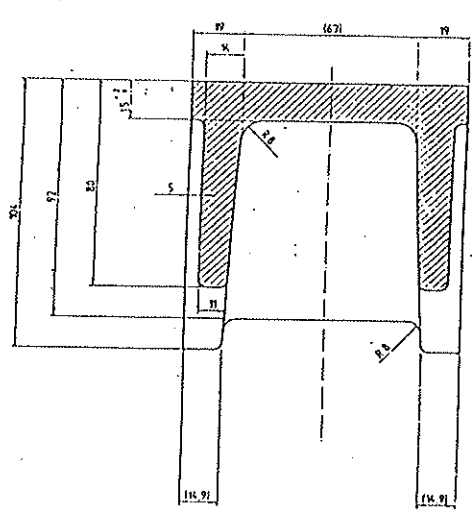
Ansicht F
Binn (Luftspalt)



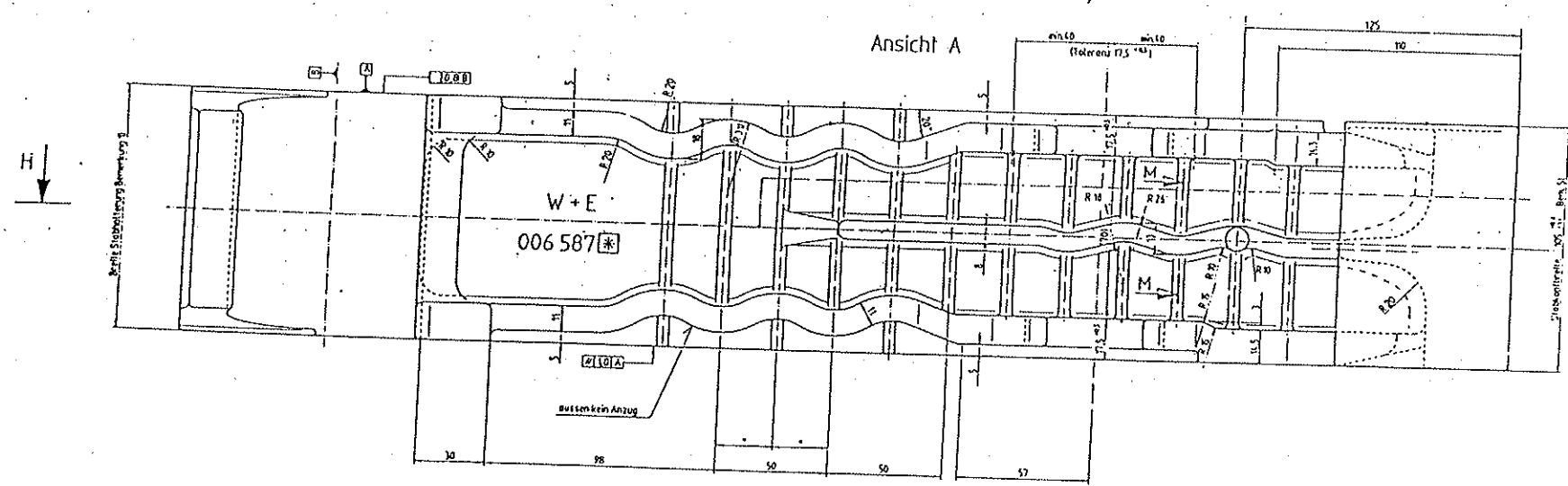
Schnitt G - G



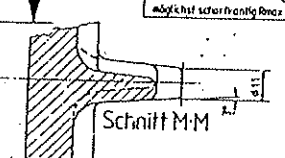
Schnitt B - B



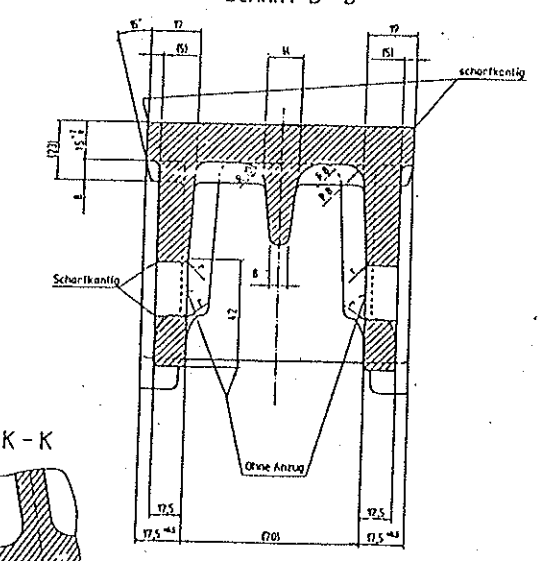
Ansicht A



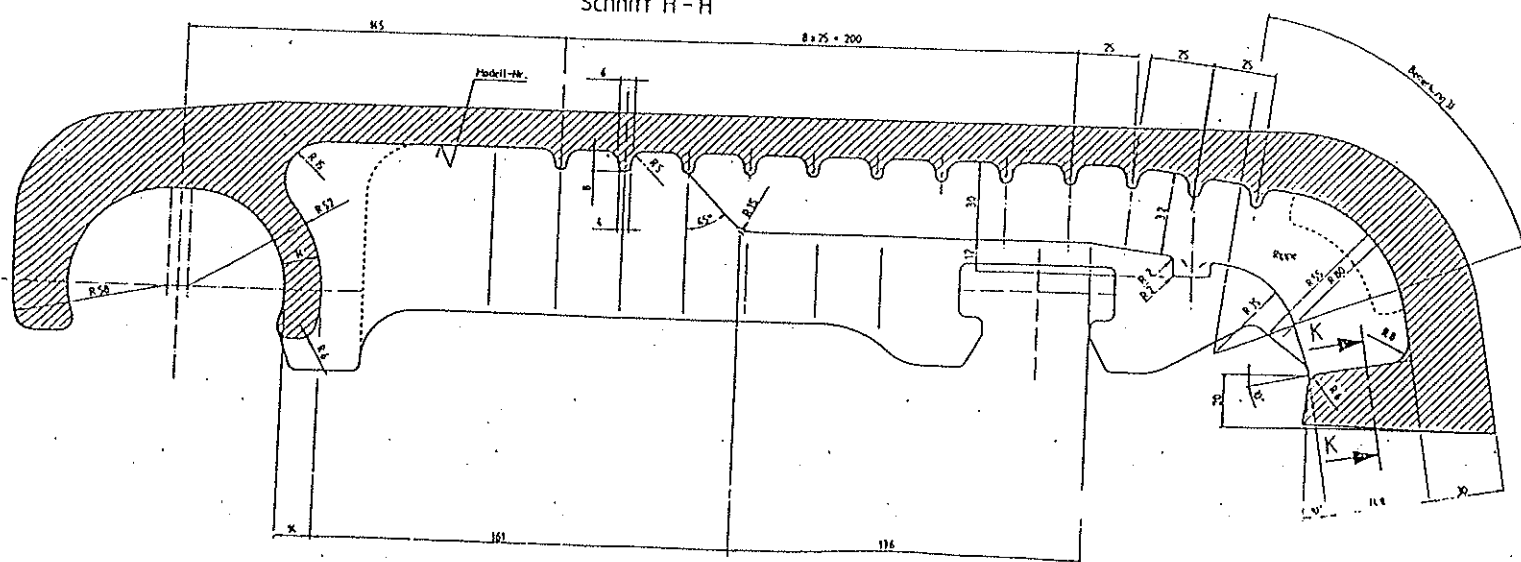
Schnitt M-M



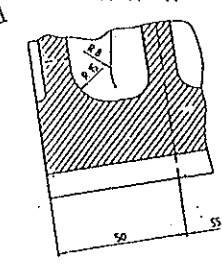
Schnitt D - D



Schnitt H - H

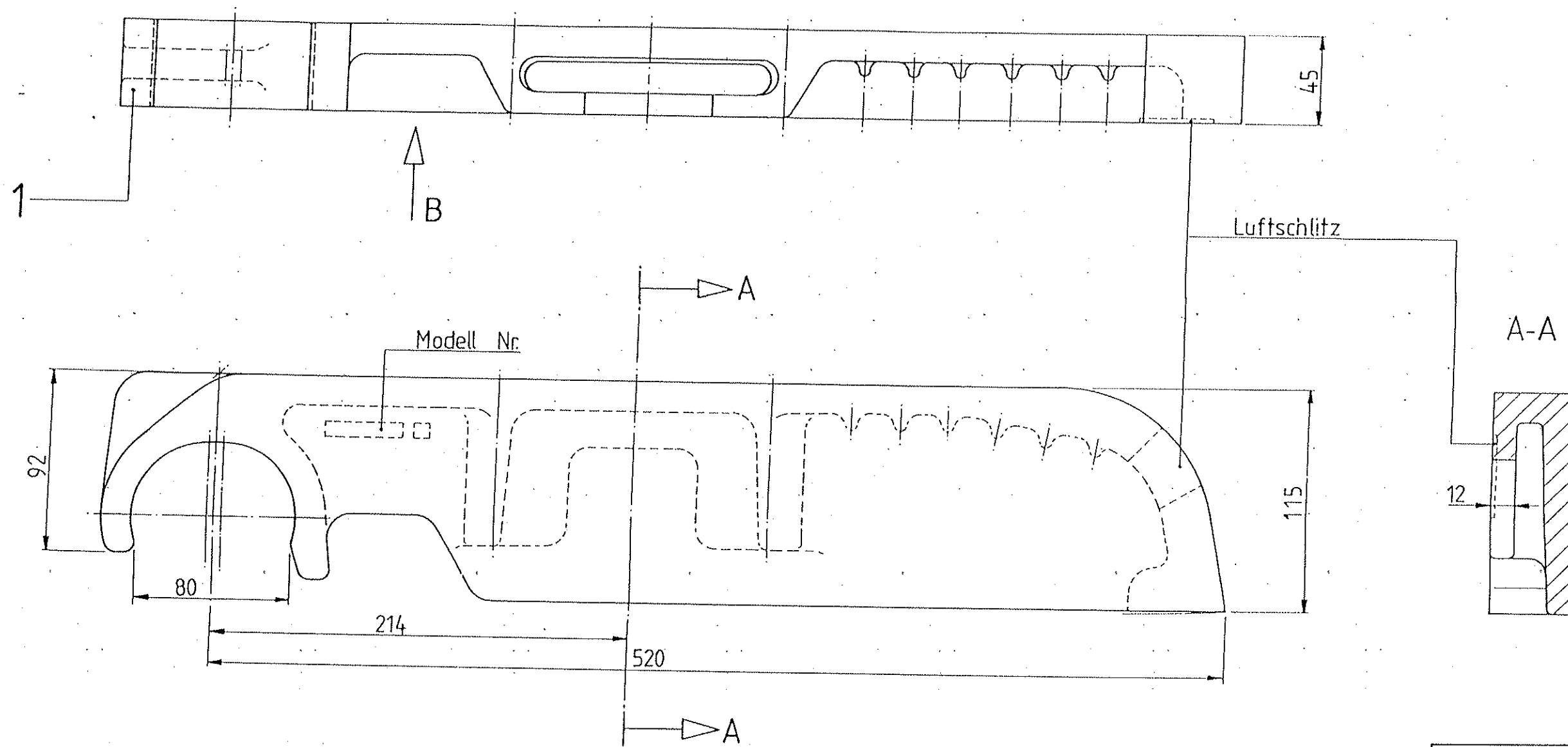


Schnitt K - K



- Bemerkungen:
- 1) Die Breite der Stabhalterung muss mindestens das Fache der Stabbreite aufweisen, darf jedoch nicht die angegebene Lagerlänge der beiden Deckflächen (210) beeinträchtigen.
 - 2) Unbedingt Gleichmässigkeit an allen Stäben beachten!
 - 3) In diesem Bereich allmähliche Vergrößerung des Rippenradius von R 10 auf R 20.
 - 4) Mass 50 mm muss bei beiden Stäben 006 587 und 006 588 mit + 0,5 mm übereinstimmen.
 - 5) Markierung der Stäbe gemäss Lieferpezifikation.
- Präzise, gusstechnisch einwandfreie Abgüsse
- Ober- und Seitenflächen flächig, das Stäbe sowie die Halterung eben, fein und sauber gossen, resp. sandstrahlen und, sofern erforderlich, verputzen, resp. polierschleifen.
- Alle nicht vermassten Radien R 3, resp. R minimal für ✓
- Werkstoff ☐
- ☒ Kernbushstabe für Werkstoff

Stückzahl	Werkstoff	Grösse	Material	Preis	Werkstoff	Grösse	Material	Preis	Werkstoff	Grösse	Material	Preis
1	Gussstahl	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1
1	Gussstahl	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1
1	Gussstahl	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1
1	Gussstahl	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1	Werkstoff	115x520 - H0	1



W+E 105 723 *

☼ Kennbuchstabe für Werkstoff

Randstab	BEWEGT
Seite	LINKS

-	1	Gussteil 115x520 - BL	1		~10	W+E 105 723	
Stück Nbr d. pièce		Gegenstand Spécification	Pos. Rep.	Werkstoff Matière	Gewicht p. Stück Poids p. pièce kg	Modell Modèle	Bemerkungen Observations
II	I	Änderungen: Modifications:				Ersetzt durch: Remplacé par: Ersatz für: Remplace:	
		W+E Rost			Maßstab Echelle	Gezeichnet Dessiné	8-11-'90 H.J. G.
		Randstab 115 x 520 - BL			1:2,5	Geprüft Contrôlé	
		Zusammenstellung		Breite 45		Normgeprüft Conforme aux normes	
						Gesehen Vu	3.12.90 <i>Mer</i>
W+E Umwelttechnik AG					304 826-1/2		03.2

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Drittpersonen zugänglich gemacht werden. (B.G.v. 7.12.1922).

The copyright of this drawing and all enclosures entrusted to the consignee personally, remains for ever with ourselves. Our written permission excepted, they may never be copied or otherwise reproduced, nor may they be rendered or communicated to third persons.

Technical drawing of a mechanical part 1, showing a side view and a cross-section 2.

The side view shows a long, thin component with a complex profile. Key dimensions and features include:

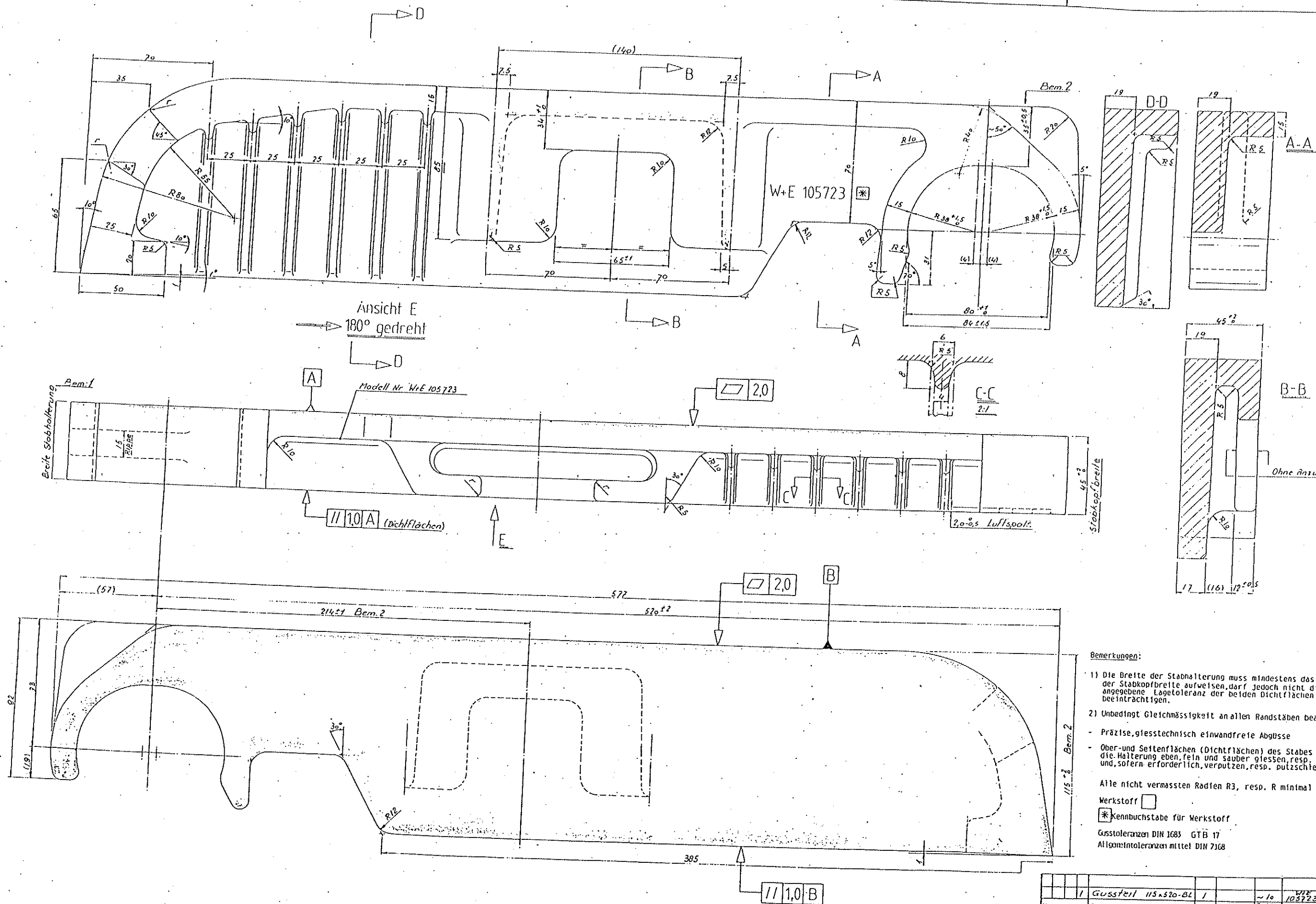
- Top flange width: 220
- Top flange thickness: 20
- Three chamfers: $3 \times 20E$
- Internal features: A central rectangular cavity and a circular hole.
- Section line: III E

The cross-section 2 shows a rectangular internal cavity and a circular hole. The section is labeled "III E Stirnflachnaht".

Randstab BEWEGT
Seite LINKS

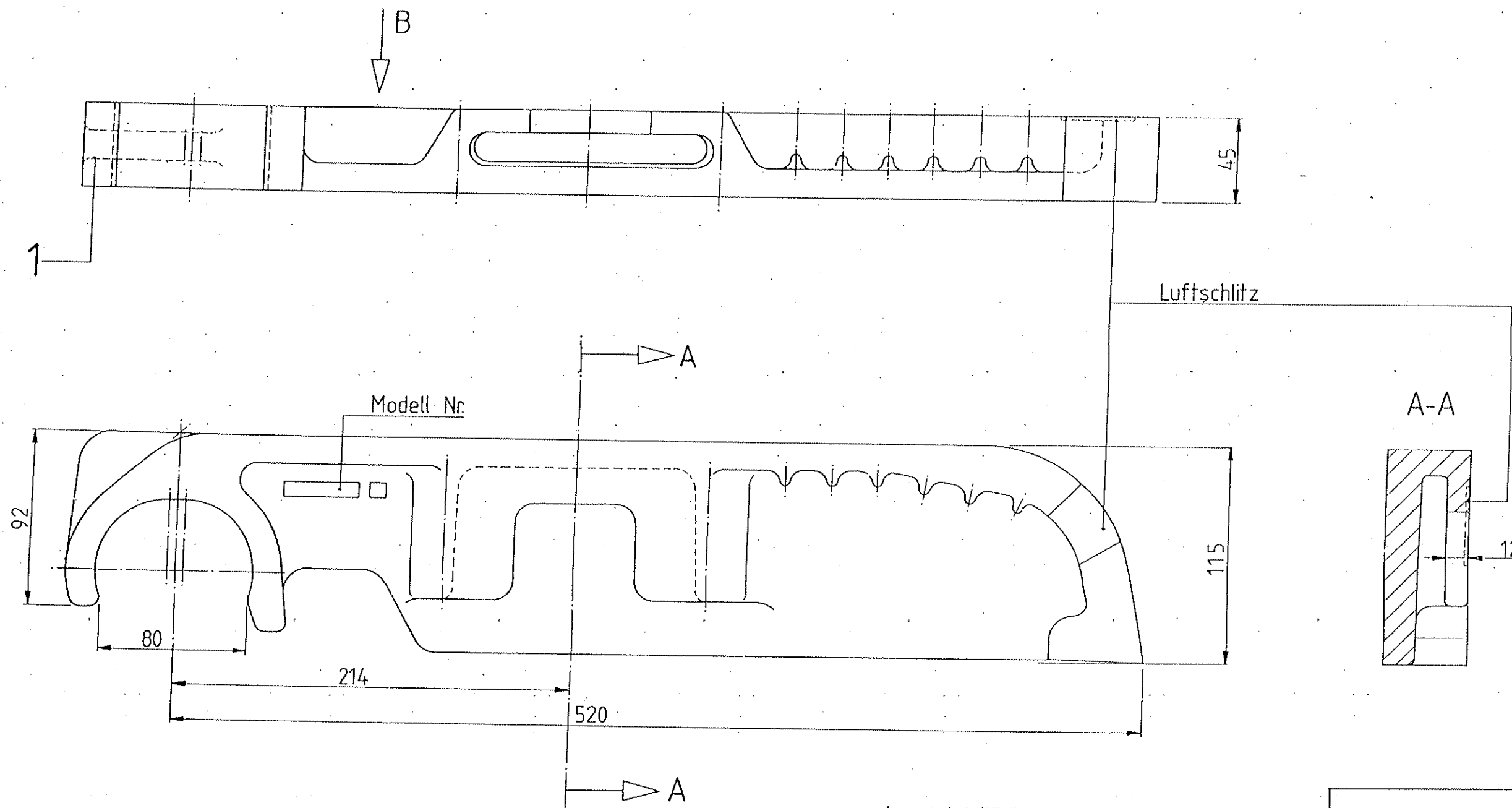
- | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|---|---|--------------------------|-----|-----------|---------------------|---------------------------------|-------------|-------------|--------------|--------|----------|
| | | - | Distanzscheibe 115x520x5 | 2 | | | 105714 | | | | | |
| | | - | Gusteil 115x520 BL | 1 | | | W+E 105723 | | | | | |
| Stueckzahl | | | Gegenstand | Pos | Werkstoff | Gew.p.Stk.
in kg | Modell | Bemerkungen | | | | |
| 3 | 2 | 1 | Aenderung | | | | Ersetzt durch | | | | | |
| | | | | | | | Ersatz fuer | | | | | |
| | | | W+E Rost | | | Massstab

1:2 | Gezeichnet | 04.05.92 | H. J. G | | | |
| | | | Randstab 115x520-BL | | | | Geprueft | 8.5.92 | <i>Reim</i> | | | |
| | | | | | | | Verbindung mit 1.Distanzscheibe | | | Normgeprueft | | |
| | | | | | | | | | | Gesehen | 8.5.92 | <i>W</i> |
| W+E Umwelttechnik AG | | | | | | 304826-2/2 | | 03.2 | | | | |



- Bemerkungen:**
- 1) Die Breite der Stabhalterung muss mindestens das Mass der Stabkopfbreite aufweisen, darf jedoch nicht die angegebene Lagertoleranz der beiden Dichtflächen (// 1,0 A) beeinträchtigen.
 - 2) Unbedingt Gleichmässigkeit an allen Randstäben beachten.
- Präzise, giesstechnisch einwandfreie Abgüsse
 - Ober- und Seitenflächen (Dichtflächen) des Stabes sowie die Halterung eben, fein und sauber glessen, resp. sandstrahlen und, sofern erforderlich, verputzen, resp. putzschießen.
- Alle nicht vermassten Radien R3, resp. R minimal für $\frac{1}{2}$
- Werkstoff ☐
- * Kennbuchstabe für Werkstoff
- Gusstoleranzen DIN 1683 GTB 17
Allgemeintoleranzen mittel DIN 7168

Gussteil 115x520-BL		~ 10	W+E 105723	
Menge	Gegenstand	Pos.	Material	Bemerkungen
IV	III	II	I	
Erstellt durch:				
W+E Rost				
Gussteil 115x520-BL				
Randstab, 45breit, BEWEGT, LINKS				
W+E Umwelttechnik AG				
105723				03.2



Ansicht "B"

W+E 105 724 *

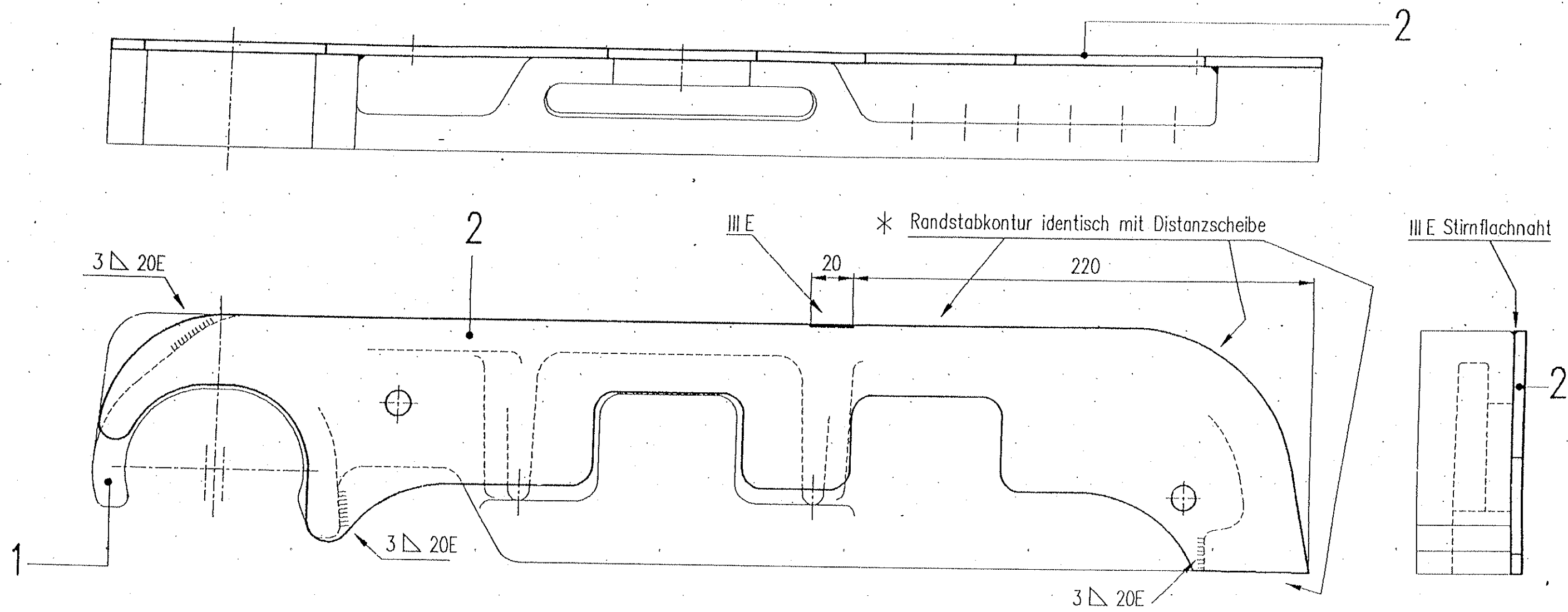
* Kennbuchstabe für Werkstoff

Randstab BEWEGT
Seite RECHTS

-	1	Gussteil 115x520 - BR	1		~10	W+E 105 724	
Stück	Nbr. d. pièce	Gegenstand	Pos. Rep.	Werkstoff	Gewicht p. Stück	Modell	Bemerkungen
		Spécification		Matière	Poids p. pièce	Modèle	Observations
II	I	Aenderungen: Modifications:				Ersetzt durch: Remplacé par:	
		W+E Rost				Ersatz für: Remplace:	
		Randstab 115x520 - BR			Maßstab	Gezeichnet	9-11-'90 HJ G.
		Zusammenstellung			Echelle	Geprüft	
		Breite 45			1:25	Contrôle	
						Normgeprüft	
						Conforme aux normes	
						Gesehen	3.12.90
						Vu	
		W+E Umwelttechnik AG				304 825-1/2	03.2

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Drittpersonen zugänglich gemacht werden. (B.G.v. 7.12.1922).

The copyright of this drawing and all enclosures entrusted to the consignee personally, remains for ever with ourselves. Our written permission excepted, they may never be copied or otherwise reproduced, nor may they be rendered or communicated to third persons.



Verbindung Randstab mit erster Distanzscheibe, Z-Nr. 105714

- * Die erste Distanzscheibe muss zum Stabkopf, wie auch nach oben bzw. nach unten zum Stabfuß, die Randstabkontur möglichst abdecken. (ausrichten)
- Randstab mit erster Distanzscheibe mittels 4-Heftschweissungen verbinden.

Schweissvorschrift

Elektroden:

- | | | |
|---|-------------------|-----------|
| 1 | Gebr. Böhler | FOX FF-A |
| 2 | Messer, Griesheim | GRINOX 21 |
| 3 | Oerlikon-Bührle | INOX C |
| 4 | ESAB, Göteborg | OK 67.15 |

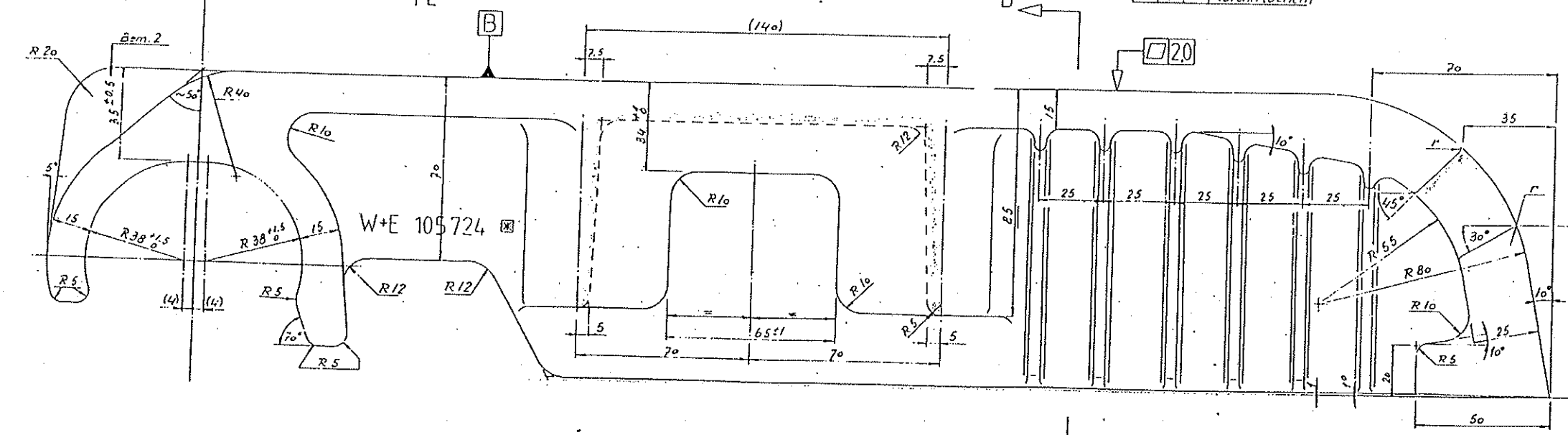
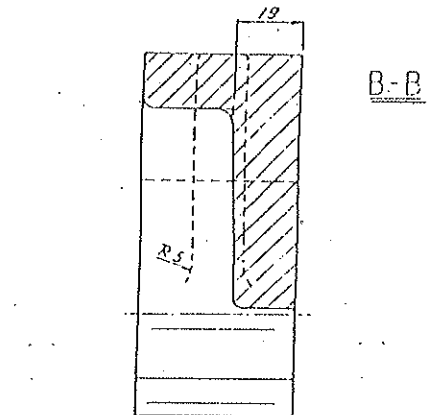
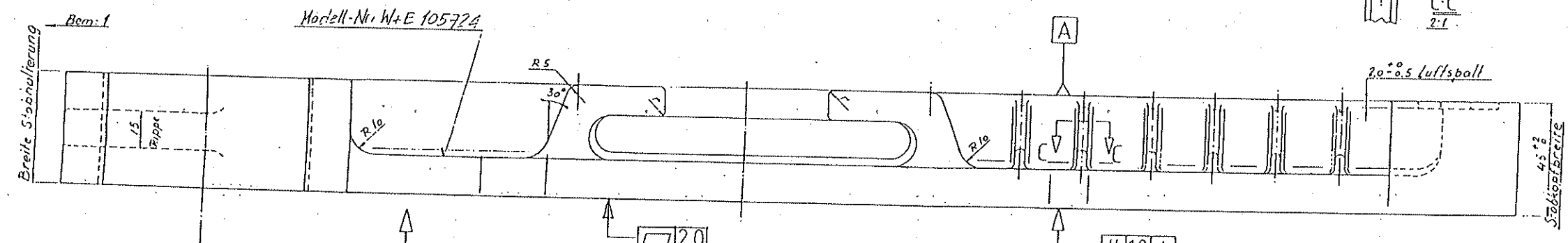
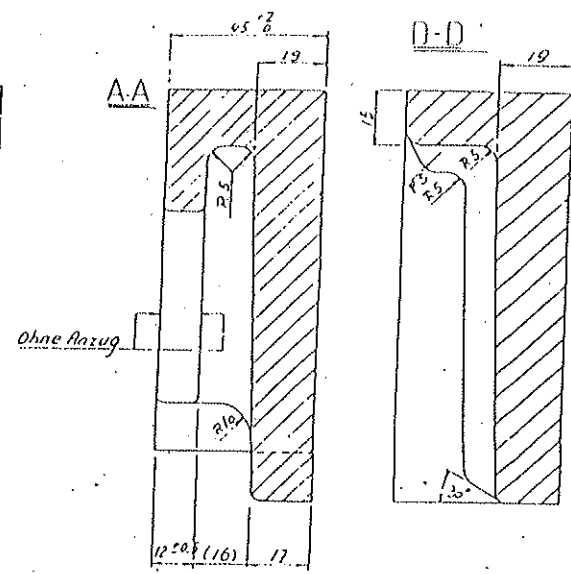
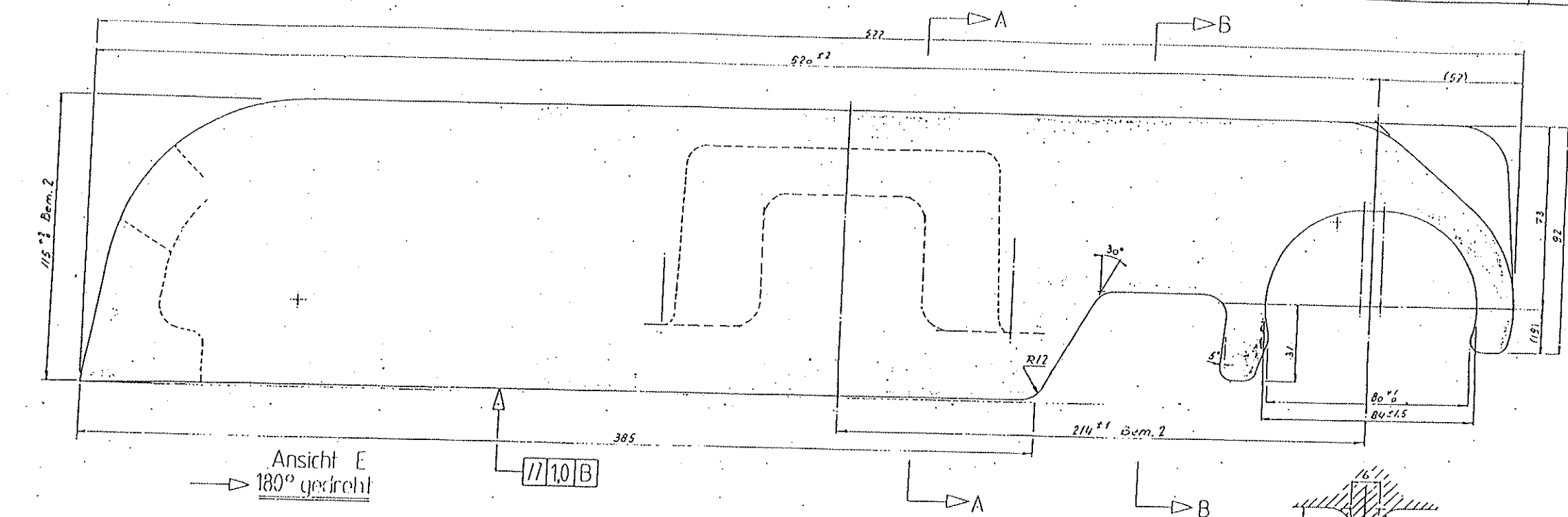
Vorwärmung: Randstab und Distanzscheibe im Anschweissbereich mit weicher Flamme (Lötlampe) auf 80 – 200°C, an der oberfläche, Vorwärmen.

- Langsam abkühlen (Rissgefahr)

Randstab BEWEGT
Seite RECHTS

			Distanzscheibe 115x520x5	2			105714	
			Gussteil 115x520-BR	1			W+E 105724	
Stueckzahl			Gegenstand	Pos	Werkstoff	Gew.p.Stk. in kg	Modell	Bemerkungen
3	2	1	Aenderung				Ersetzt durch Ersatz fuer	
W+E Rost Randstab 115x520-BR Verbindung mit 1.Distanzscheibe						Masstab 1:2	Gezeichnet 30-04-92 H.J.G. Geprueft 8.5.92 <i>Nein</i> Normgeprueft Gesehen 8.5.92 <i>W</i>	
W+E Umwelttechnik AG							304825-2/2	03.2

The copyright of this drawing and all enclosures entrusted to the consignee personally remains for ever with ourselves. Our written permission excepted, they may never be copied or otherwise reproduced, nor may they be rendered or communicated to third persons.
Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Dritten zugänglich gemacht werden.
3.G. v. 7.12.1922



- Bemerkungen:**
- 1) Die Breite der Stabhalterung muss mindestens das Mass der Stabkopfbreite aufweisen, darf jedoch nicht die angegebene Lagetoleranz der beiden Dichtflächen 17/10 A beeinträchtigen.
 - 2) Unbedingt Gleichmässigkeit an allen Randstäben beachten.
- Präzise, glatte, einwandfreie Abgüsse
 - Ober- und Seitenflächen (Dichtflächen) des Stabes sowie die Halterung eben, fein und sauber gegossen, resp. sandstrahlen und, sofern erforderlich, verputzen, resp. putzschleifen.
- Alle nicht vermassten Radien R3, resp. R minimal für 5
- Werkstoff ☐
- * Kennbuchstabe für Werkstoff
- Gusstoleranzen DIN 1683 GTB 17
Allgemeintoleranzen mittel DIN 7168

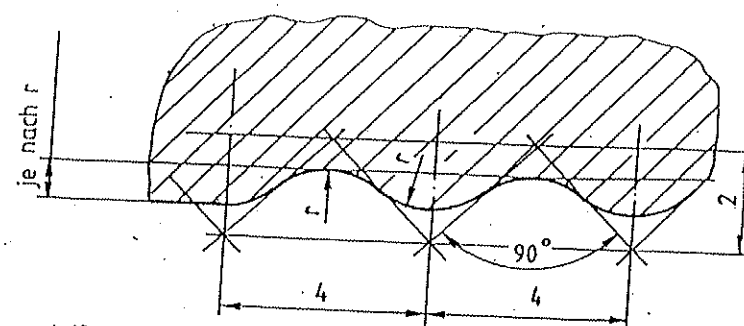
Menge	Gezeichnet	Pos.	Material	Gewicht	Model	Bemerkungen
IV	III	K	I			
Erstellt durch: W+E Rost						
Gussteil 115x520-BR						
Randstab 45 breit, BEWEGT, RECHTS						
W+E Umwelttechnik AG 105 724						

• Allgemeintoleranzen mittel DIN 7168

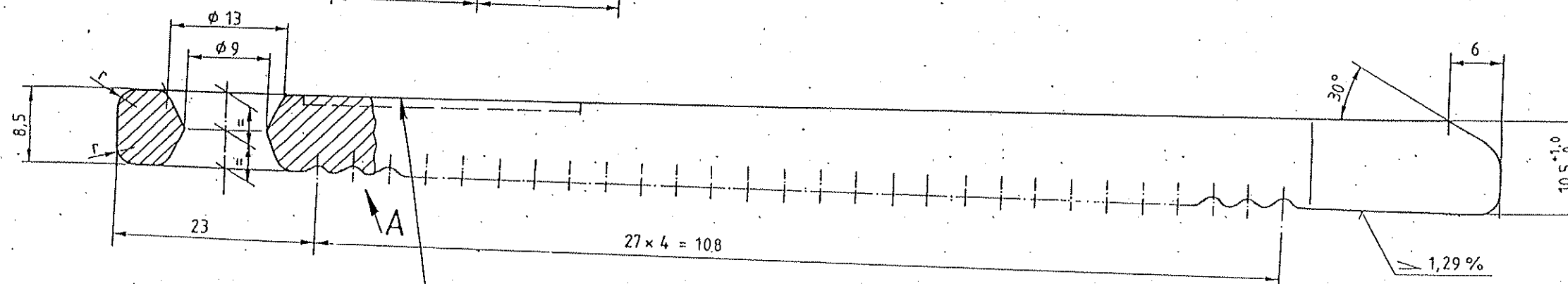
1	Distanzscheibe 115x520x5	1	*			
Stich nr. o. spez.	Gegenstand Specification	Pos. Rep.	Werkstoff Material	Umsatz o. Kauf Preis 7	Model Modèle	Bemerkung Observation
R	Aenderungen: Modifications:				Erstellt durch: Remplacé par:	
					Ersatz für: Remplace:	
	W+E Rost DISTANZSCHEIBE 115x520x5 zu Rostroststabs 42 resp. 45 breit			Mikstabs Echelle	Quantité Quantité 13.391	57
			1:1		Quantité Quantité 43.91	74
	W+E Umwelttechnik AG					032

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Dritten
zugänglich gemacht werden. (B.G.V. 712, 722)

The copyright of this drawing and all enclosures attached to the
copyright personally remains to me with my heirs. Our written
permission is required. They may not be copied or otherwise
reproduced, nor may they be transferred or communicated to any
other person.



Detail A M 10:1



Modell - Nr. eingelassen, darf nicht vorstehen!

□ 1,0

N12 putzgeschliffen

W+E 203120

N12 putzgeschliffen

155

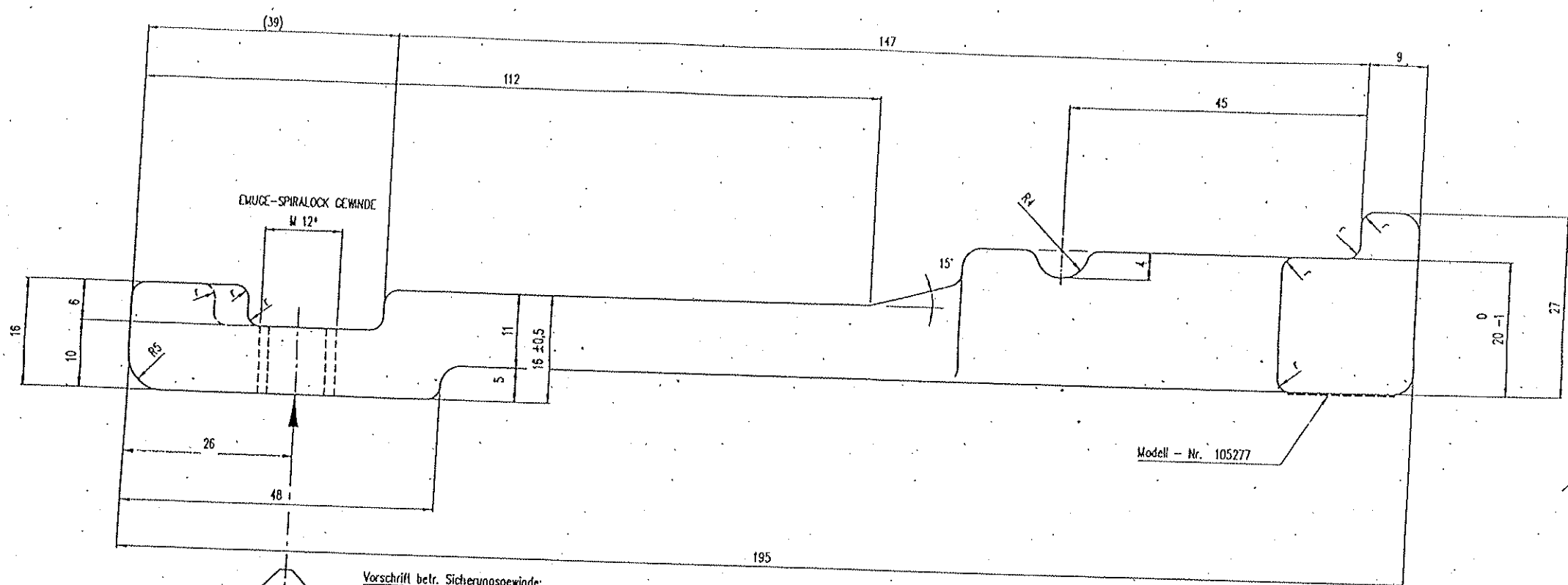
21

BEMERKUNGEN

- Präzise, giesstechnisch einwandfreie Abgüsse
- Oberflächen fein und sauber glessen resp. sandstrahlen und verputzen.
- Keil weichglühen, Härte kleiner 180 HB
- Alle nicht vermassten Radien R 3, resp. R minimal für

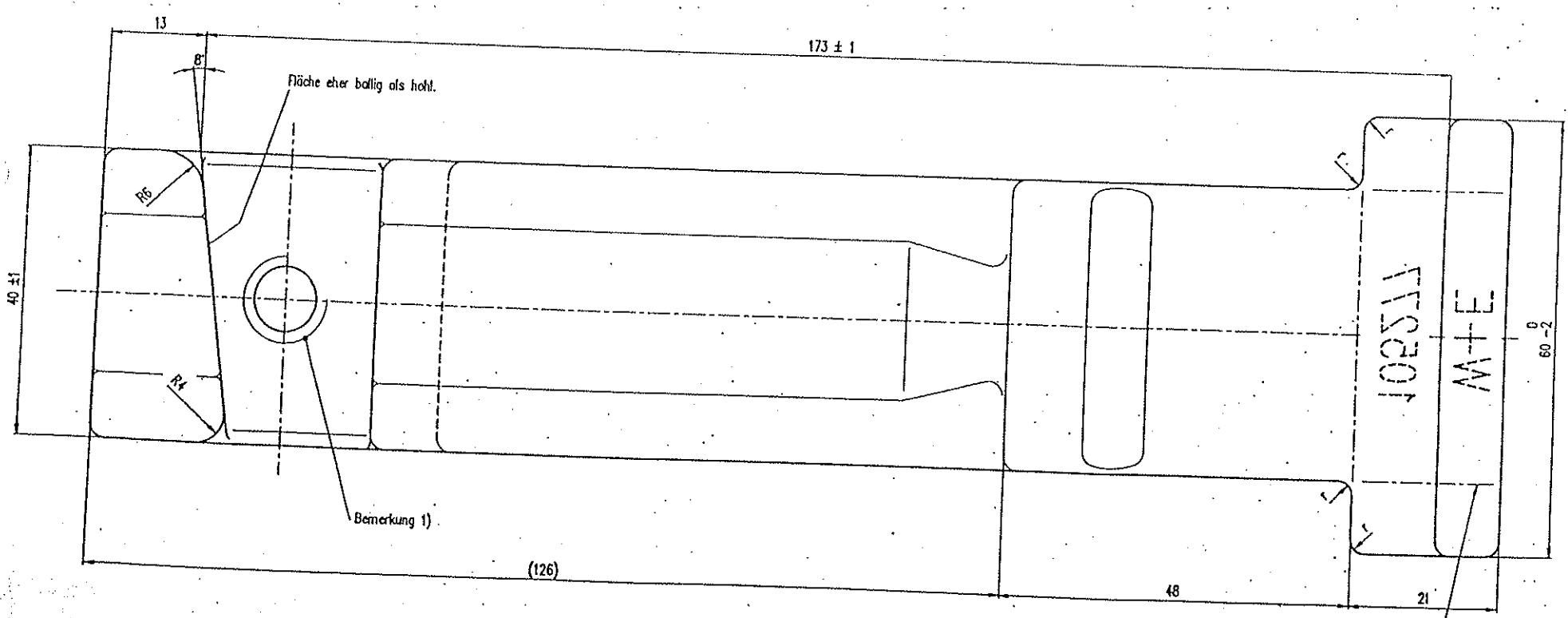
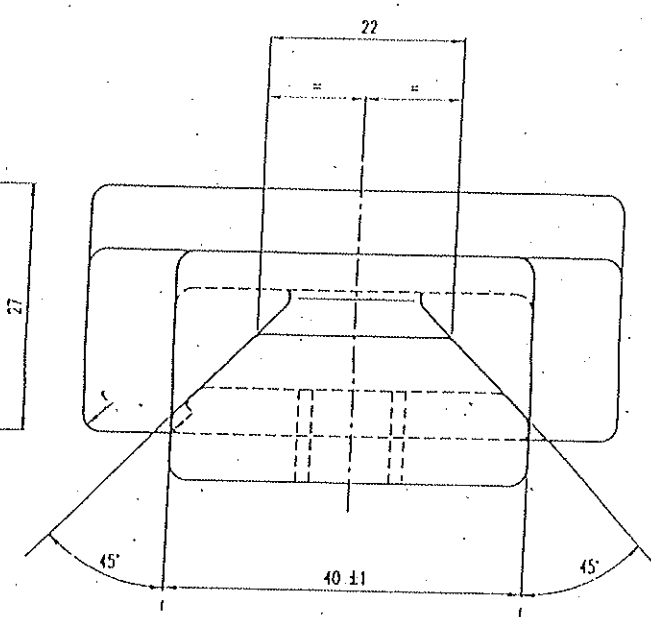
Gusstoleranzen DIN 1685 - GTB 16

Stückzahl Nombre de pièces				Gegenstand Spécification		Pos. Rep.	Werkstoff Matériau	Gewicht Stück/kg	Modell Modèle	Bemerkungen Observations
IV	III	II	I	Aenderungen: a) 7.11.86 RW Modifications: b) 28.4.88 <i>lee</i> c) 29.11.88 <i>lee</i>		1	GGG 40	0,2	W+E 203120	Weichglühen
				W+E Rost Keil zu Kupplung Typ 135 u. Typ 140					Maßstab Echelle 2,5:1	Gezeichnet Dessiné 6.11.86 RW Geprüft Contrôlé 29.4.88 <i>lee</i> Gelesen Vu 29.4.88 <i>DS</i>
				W+E Umwelttechnik AG					203 120 c	03.2



Vorschrift betr. Sicherungsgewinde:
*) Gewinde mit EMUGE-SPIRALLOCK
Gewindebohrer Ausführung (BT)
von dieser Seite bohren.

↑
EINSCHRAUBRICHTUNG



M 12*-Spezielles Sicherungsgewinde

EMUGE - SPIRALLOCK GEWINDE M 12
Lieferant für Gewindeschneid - Bohrer:
• EMUGE - WERK • Richard Gimpel
D-91205 Laut a.d. Pegnitz
Tel: (09123) 1860
Fax: (09123) 14313

• Vertretung Schweiz:
Walter Meier AG
Mühlebachstrasse 11-15
8024-Zürich
Tel: 01 / 252 54 00
Fax:

*) Vorschrift betreffend Sicherungs-
gewinde beachten.

Bemerkungen:

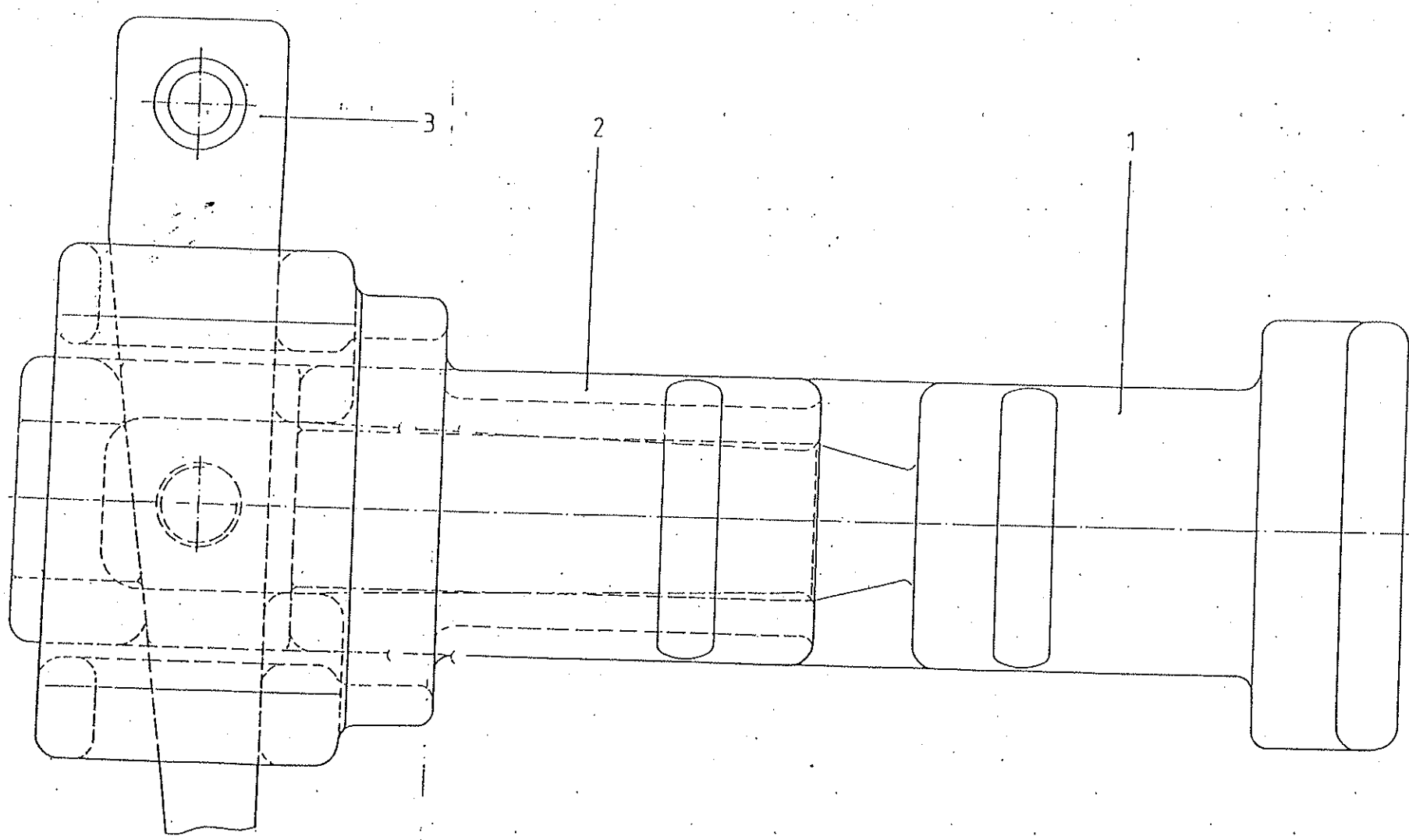
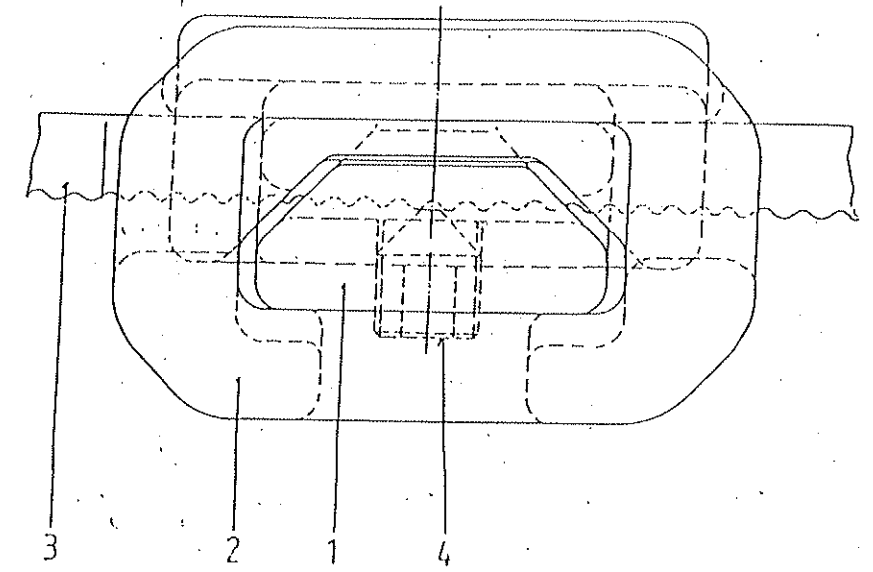
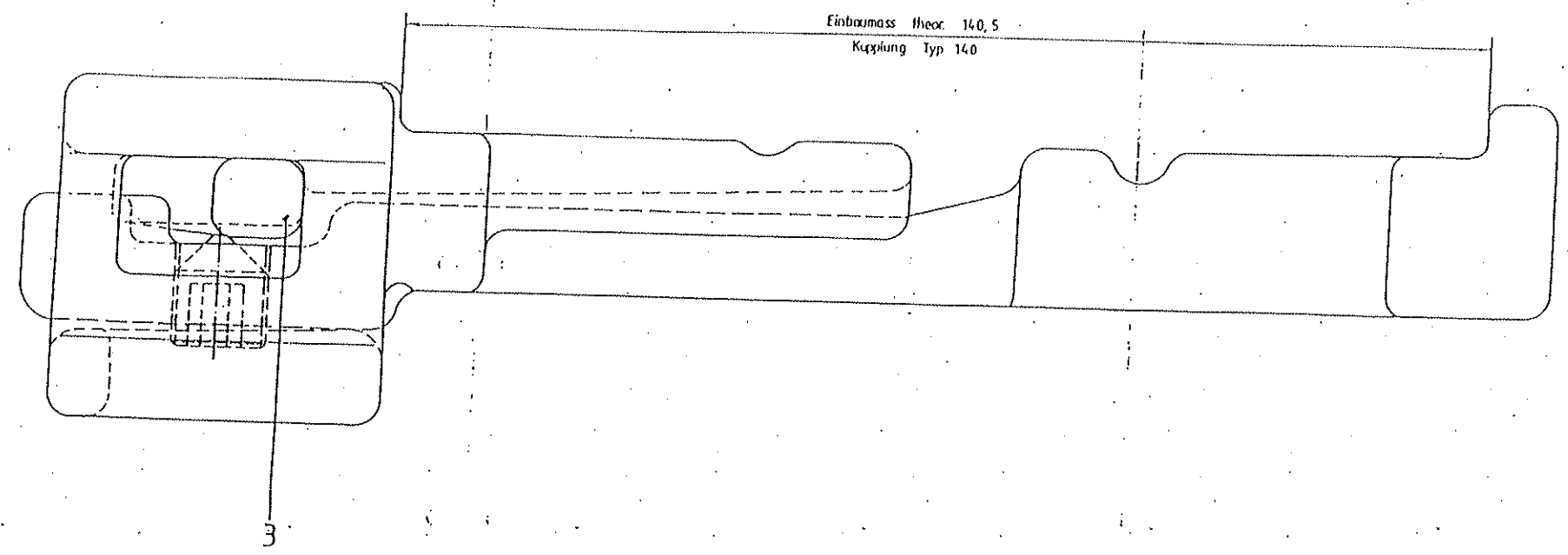
- Präzise, giesstechnisch einwandfreie Abgüsse
- Oberflächen fein und sauber gegossen resp. sandstrahlen und verputzen.
- Alle nicht vermasselten Radien R 3, resp. R minimal für

Bemerkung: 1)
- Härte: -Partielles Weichglühen des Gewindeloch-Bereiches.
Der übrige Kupplungsträger muss seine Härte behalten.

Gusstoleranzen DIN 1685 - GTB 16

Stückzahl		Cognostand		GGG Spez.		W+E 105277		Modell		Bemerkungen	
3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Änderung: a) 12.10.81 ST											
W+E Rost						Erstellt durch					
Kupplungsträger						Erstellt durch					
zu Kupplung Typ 140						Erstellt durch					
W+E Umwelttechnik AG						105 277					

Einbaumaß theo: 140,5
Kupplung Typ 140



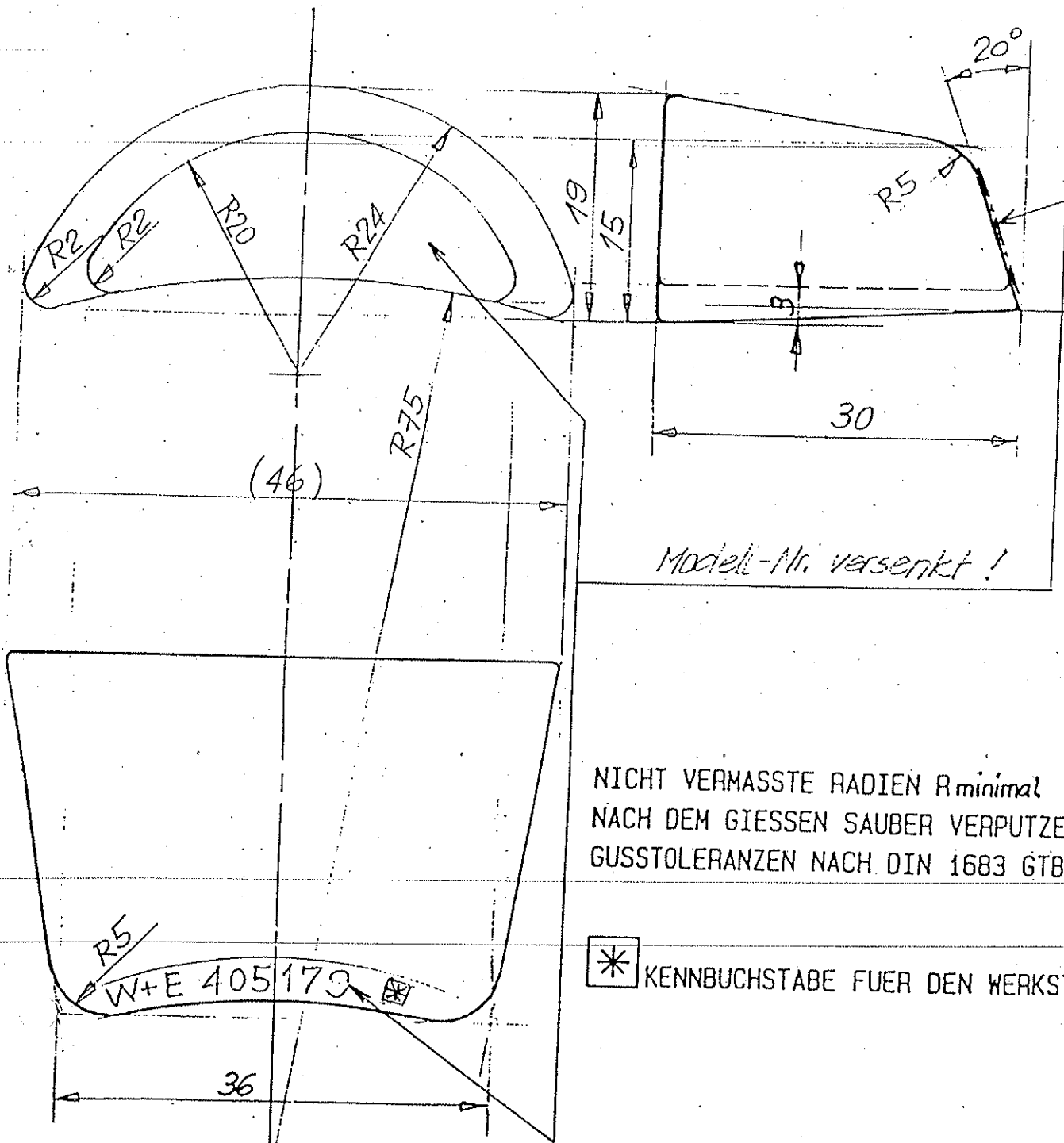
Schraubensicherung Pos. 4
• In Pos. 1 M12 - EMUGE - Sicherungsgewinde
• Gewindestift Pos. 4, schwarz,
 ohne Precote - Beschichtung!
• Anzugsmoment = 45 Nm

Gewicht total: ca. 1,75 kg

1	Gew. Stift M12 x 16	4	45 H	0,01	schwarz	DIN 914
1	Keil	3	—	0,20	203 120	
1	Kupplungsschloss	2	—	0,70	105 278	
1	Kupplungsträger	1	—	0,85	105 277	
IV 11 1 1						
Änderungen a) 29.10.93 HJG						
20. Mai 1994						
W+E Rost,						
Kupplung Typ 140						
Zusammenstellung						
W+E Umwelttechnik AG						
105 276						
Index: a						

Haftung für die Richtigkeit der Zeichnung übernimmt das Unternehmen, das die Zeichnung erstellt hat. Die Zeichnung ist Eigentum des Unternehmens, das sie erstellt hat. Die Zeichnung ist Eigentum des Unternehmens, das sie erstellt hat.

Haftung für die Richtigkeit der Zeichnung übernimmt das Unternehmen, das die Zeichnung erstellt hat. Die Zeichnung ist Eigentum des Unternehmens, das sie erstellt hat. Die Zeichnung ist Eigentum des Unternehmens, das sie erstellt hat.

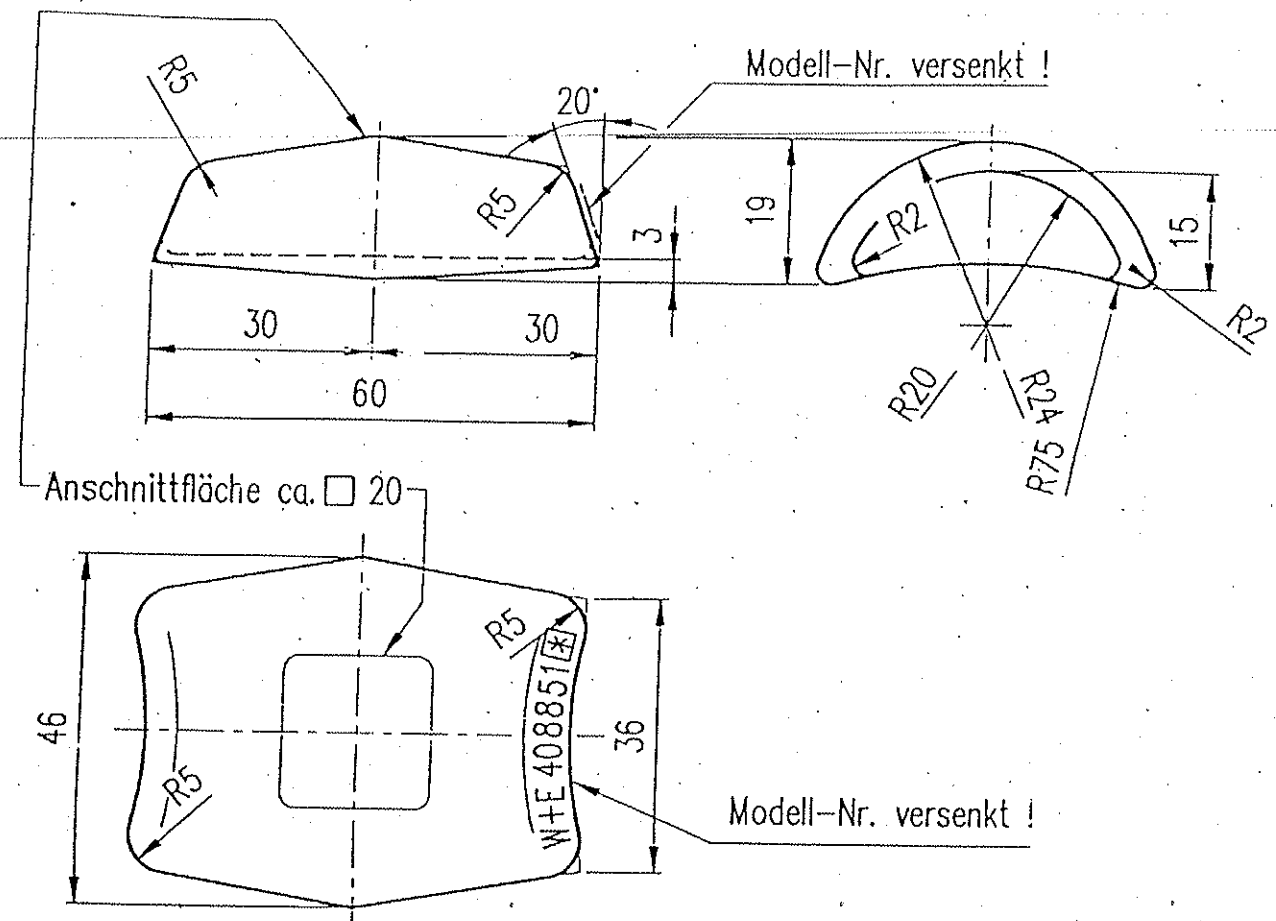


NICHT VERMASSTE RADIIEN R_{minimal}
NACH DEM GIESSEN SAUBER VERPUTZEN
GUSSTOLERANZEN NACH DIN 1683 GTB 17

* KENNBUCHSTABE FUER DEN WERKSTOFF

1	Niederhalter gross	1			W+E 405179	
Stück Nbr. d. pièce	Gegenstand Spécification	Pos. Rep.	Werkstoff Matière	Gewicht p. Stück Poids p. pièce kg	Modell Modèle	Bemerkungen Observations
II	Aenderungen: 8.2.91/ST Richtigstellung Modifications: 2.4.3.91/ST, Modell-Nr. versetzt				Ersetzt durch: Remplacé par: Ersatz für: Remplace:	
	W+E Rost NIEDERHALTER gross zu Randstab	1/19 ÷ 3/33	Maßstab Echelle 2:1	Gezeichnet Dessiné 15.1.91 Geprüft Contrôlé 15.1.91 Normgeprüft Conformé aux normes Gesehen Vu	15.1.91 ST	
	W+E Umwelttechnik AG	405179 a	03.2			

The copyright of this drawing and all enclosures entrusted to the consignee personally remains for ever with ourselves. Our written permission accepted, they may never be copied or otherwise reproduced, nor may they be rendered or communicated to third persons.



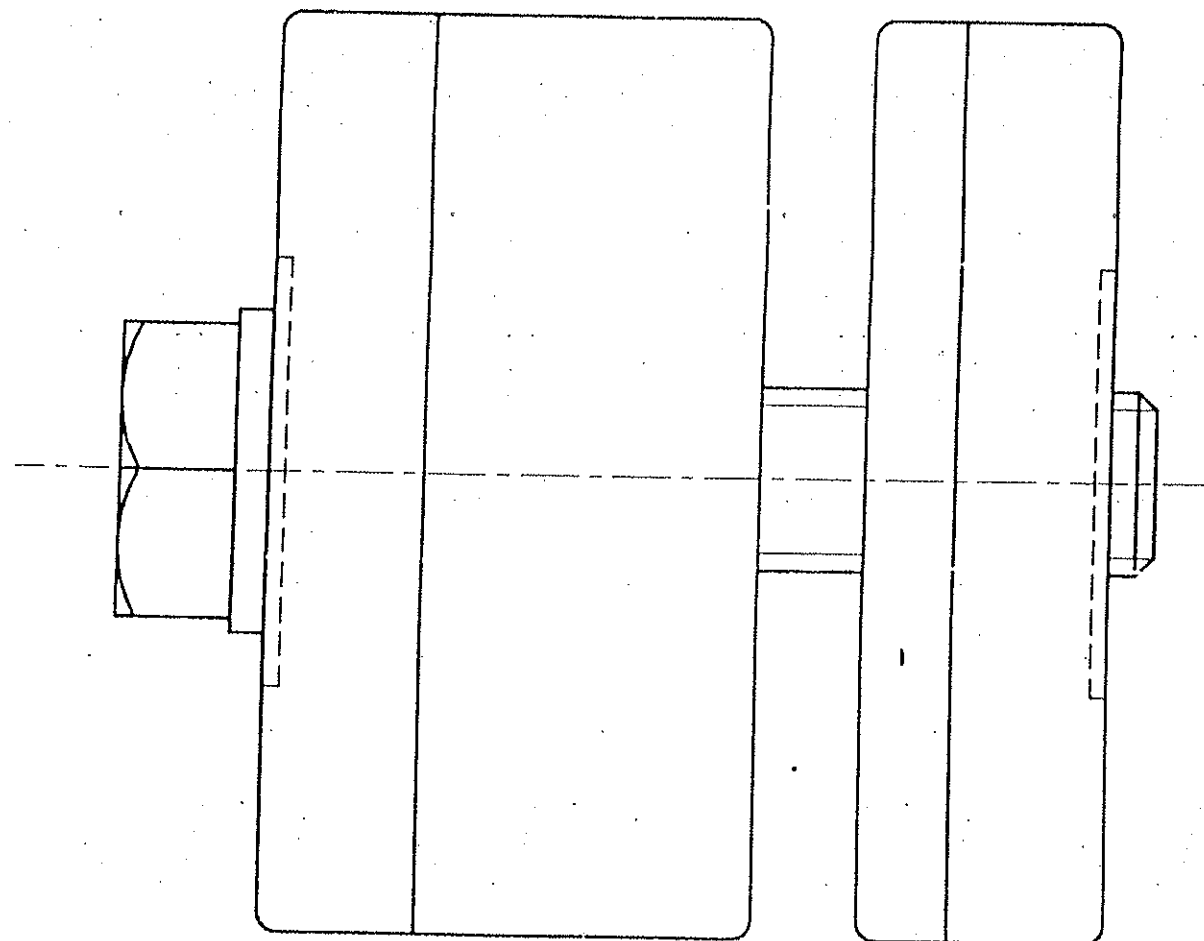
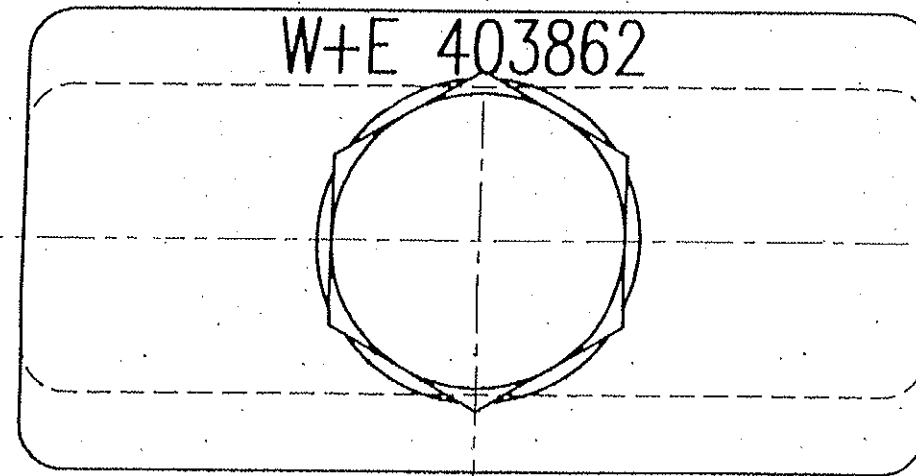
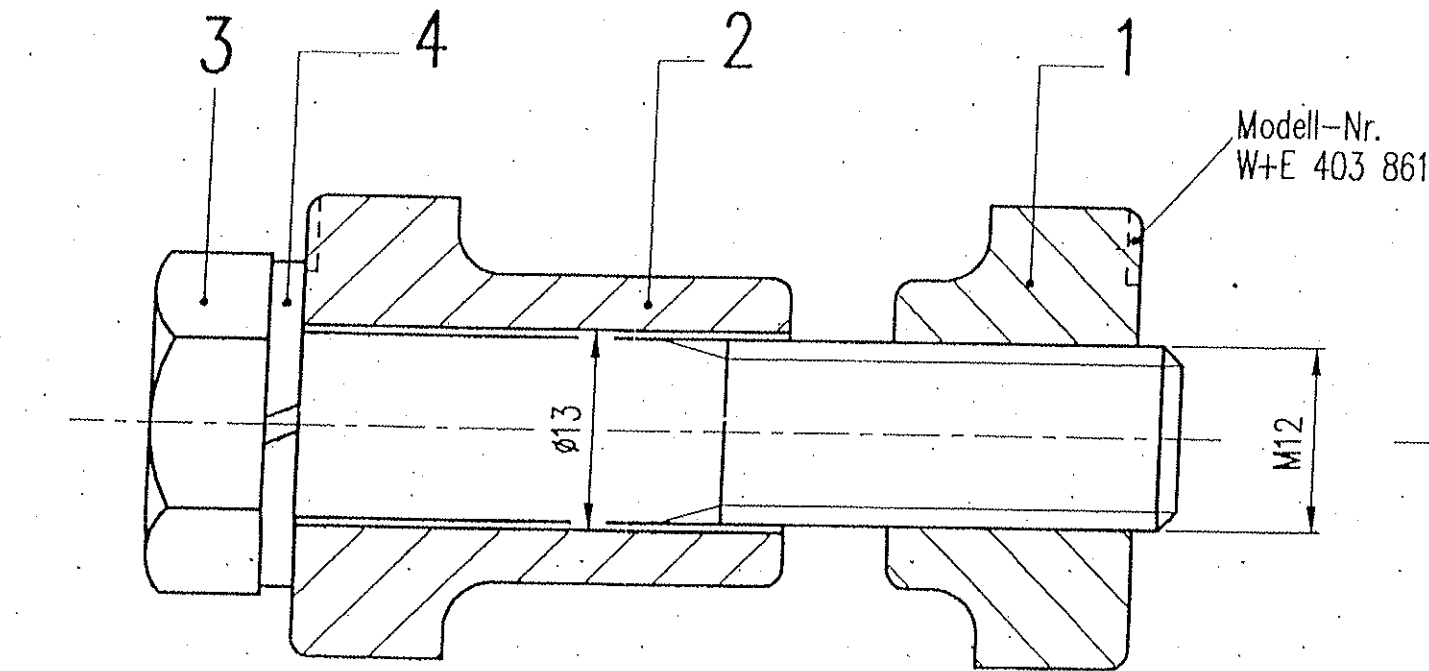
Dieser Doppelniederhalter
besteht aus 2 x Niederhalter
gemäss Modell W+E 405 179.

Nicht vermasste Radien R_{minimal}
Nach dem Giessen sauber verputzen
Gusstoleranzen nach VDG 690 D1

* Kennbuchstabe für Werkstoff

1	Doppelniederhalter 60	1		0,14	W+E 408 851	
Stueckzahl	Gegenstand	Pos	Werkstoff	Gew.p.Stk. in kg	Modell	Bemerkungen
3	Aenderung				Ersetzt durch Ersatz fuer	
	W+E Rost Doppelniederhalter 60 zu Randstab / Feststab	1/19 ÷ 3/39	Massstab 1:1	Gezeichnet Geprüft Normgeprüft Gesehen	10.04.1995 9.5.95 9.5.95	H.J.G. H. W.
	W+E Umwelttechnik AG	408 851				Index

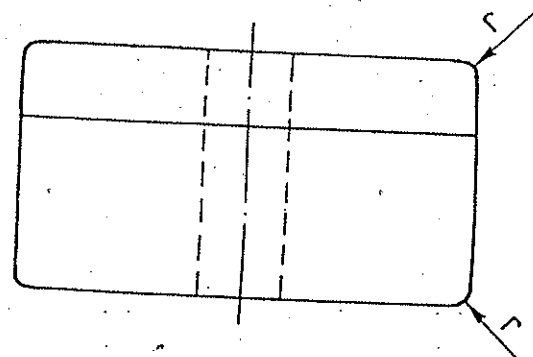
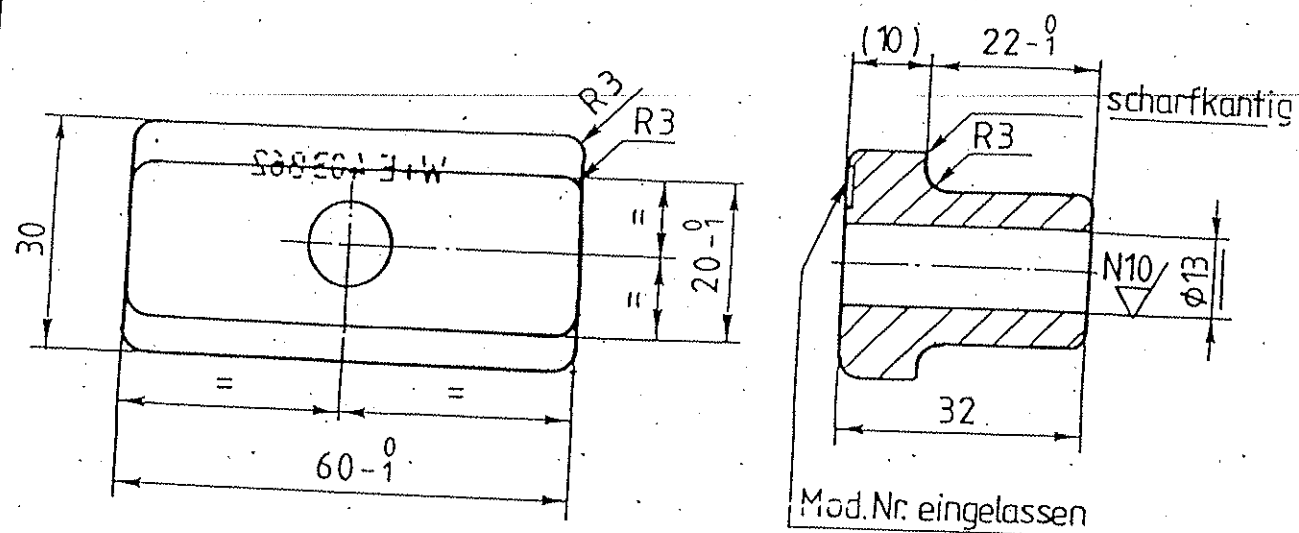
unser Vermerk ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Dritten Personen zugänglich gemacht werden.
(B.G. v. 7.12.1922)



Gewicht total ca. 0,6 kg

		1	VOSSLOH-Sperrkantring VSK 12	4	Fd St		gal Zn	Vossloh-Werke D.-Werdohl 1	
		1	6-kt Schr M12 x 60	3	10.9		schwarz	DIN 931	
		1	T-Stück lang	2		0,3	403 862		
		1	T-Stück kurz	1		0,2	403 861		
Stueckzahl			Gegenstand	Pos	Werkstoff	Gew.p.Stk. in kg	Modell	Bemerkungen	
3	2	1	Aenderung: a) 27.04.1988 HÜ b) 02.03.1992 HÜ				Ersetzt durch Ersatz fuer		
W+E Rost, Zuteiler Festkupplung Zusammenstellung W+E Umwelttechnik AG						Massstab 2:1	Gezeichnet	02.12.1994	HJG
							Geprüft	2.11.95	<i>HJG</i>
							Normgeprüft		
							Gesehen	6.11.95	<i>W</i>
W+E Umwelttechnik AG						303572		Index b	

copyright of this drawing and all enclosures entrusted to the
signee personally, remains for ever with ourselves. Our written
mission excepted, they may never be copied or otherwise repro-
duced, nor may they be rendered or communicated to third persons.
Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der
Kunden noch Dritten zugänglich gemacht werden.
(v. 7.12.1922)

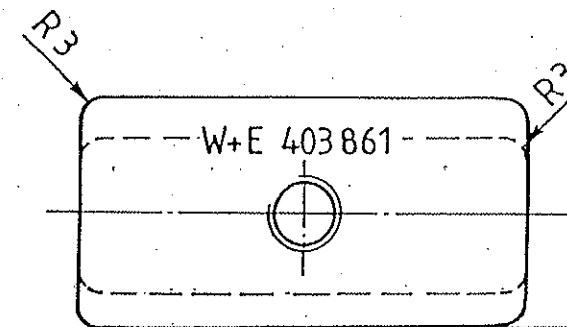
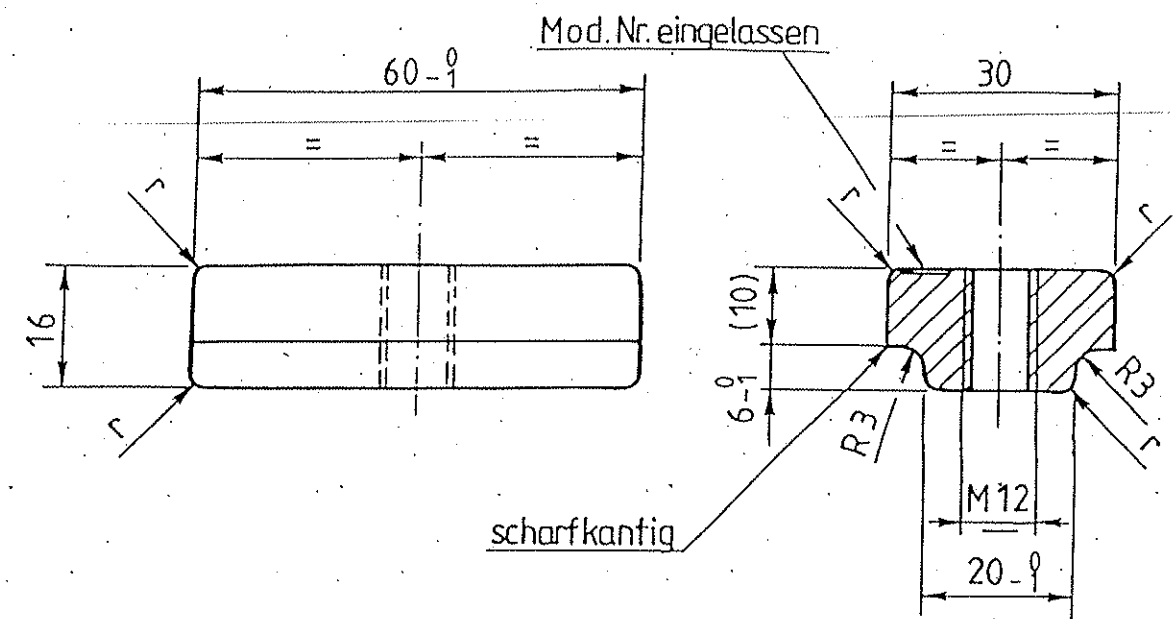


1 ∇ (N10)

$r \hat{=}$ minimalem Radius

Gusstoleranzen DIN 1685-GTB 16

1	T-Stück lang	1	GGG 50	0,3	W+E 403862	
Stück Nbr.d.piec	Gegenstand Spécification	Pos. Rep.	Werkstoff Matière	Gew.p.Stk kg.	Modell Modèle	Bemerkungen Observations
II	Änderungen: a) 27.4.88 <i>Stu</i> Modifications:				Ersetzt durch: Remplacé par: Ersatz für: Remplace:	
	W+E Rost T-Stück lang zu Festkupplung			Maßstab Echelle 1: 1	Gezeichnet Dessiné	1.10.84 <i>Stu</i>
					Geprüft Contrôlé	
					Normgeprüft Conforme aux normes	17.4.85 <i>Stu</i>
					Gesehen Vu	<i>Stu</i>
W+E Umwelttechnik AG				403 862 a		03.2



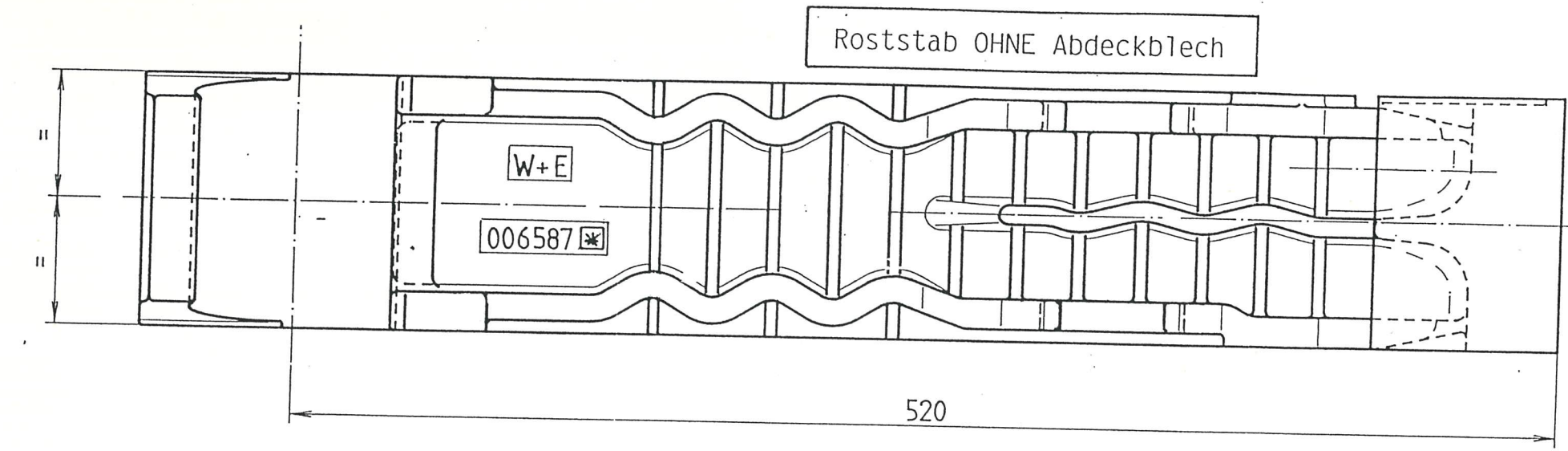
$r \hat{=}$ minimalem Radius

Gusstoleranzen DIN 1685-GTB 16

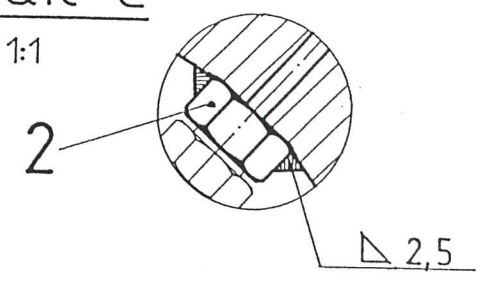
	1	T- Stück kurz	1	GGG 50	0,2	W+E 403861		
Stück Nbr.d.piec		Gegenstand Spécification	Pos. Rep.	Werkstoff Matière	Gew.p.Stk kg.	Modell Modèle	Bemerkungen Observations	
II	I	Änderungen: a) 27.4.88 <i>Stu</i> Modifications:				Ersetzt durch: Remplacé par: Ersatz für: Remplace:		
		W+E Rost T- Stück kurz zu Festkupplung			Maßstab Echelle 1:1	Gezeichnet Dessiné	2.10.84	<i>Stu</i>
						Geprüft Contrôlé		
						Normgeprüft Conforme aux normes	17.4.85	<i>Stu</i>
						Gesehen Vu		<i>Stu</i>
		W+E Umwelttechnik AG			403 861 a		03.2	

consignee personally, remains for ever with ourselves. Our written permission, excepted, they may never be copied or otherwise reproduced, nor may they be rendered or communicated to third persons.

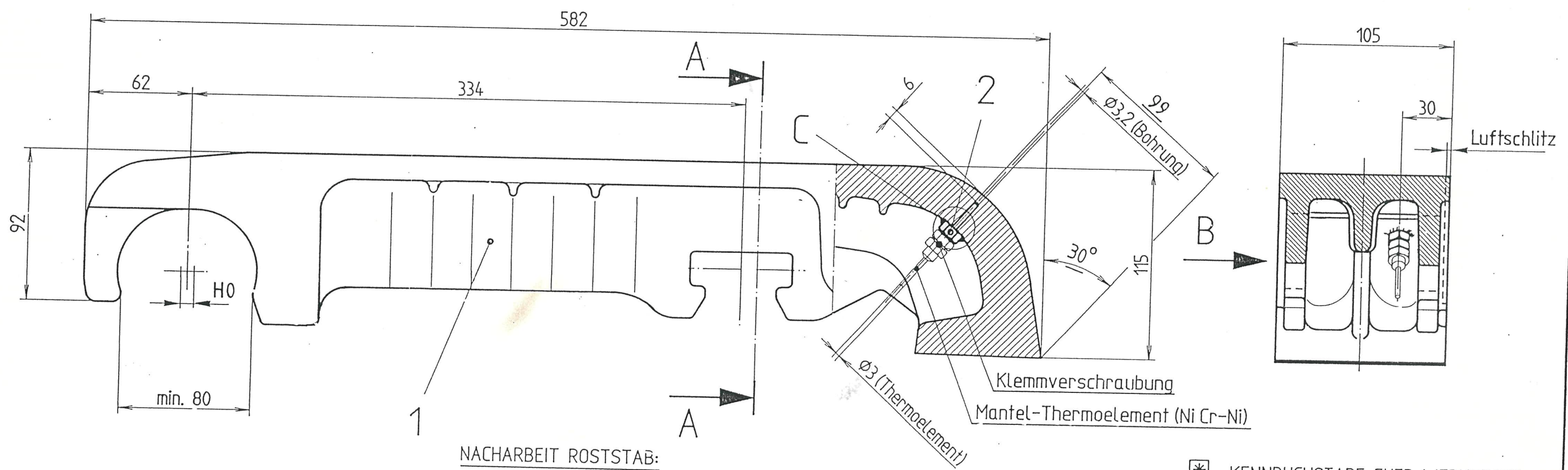
diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Drittpersonen zugänglich gemacht werden. (B.G.v. 7.12.1922).



Detail C
M. 1:1



Schnitt A - A



NACHARBEIT ROSTSTAB:

- 1.) Bohrung $\phi 3,2$
- 2.) 6kt Mutter, Pos. 2, Heftscheissung auf Gussteil

MONTAGE THERMOELEMENT:

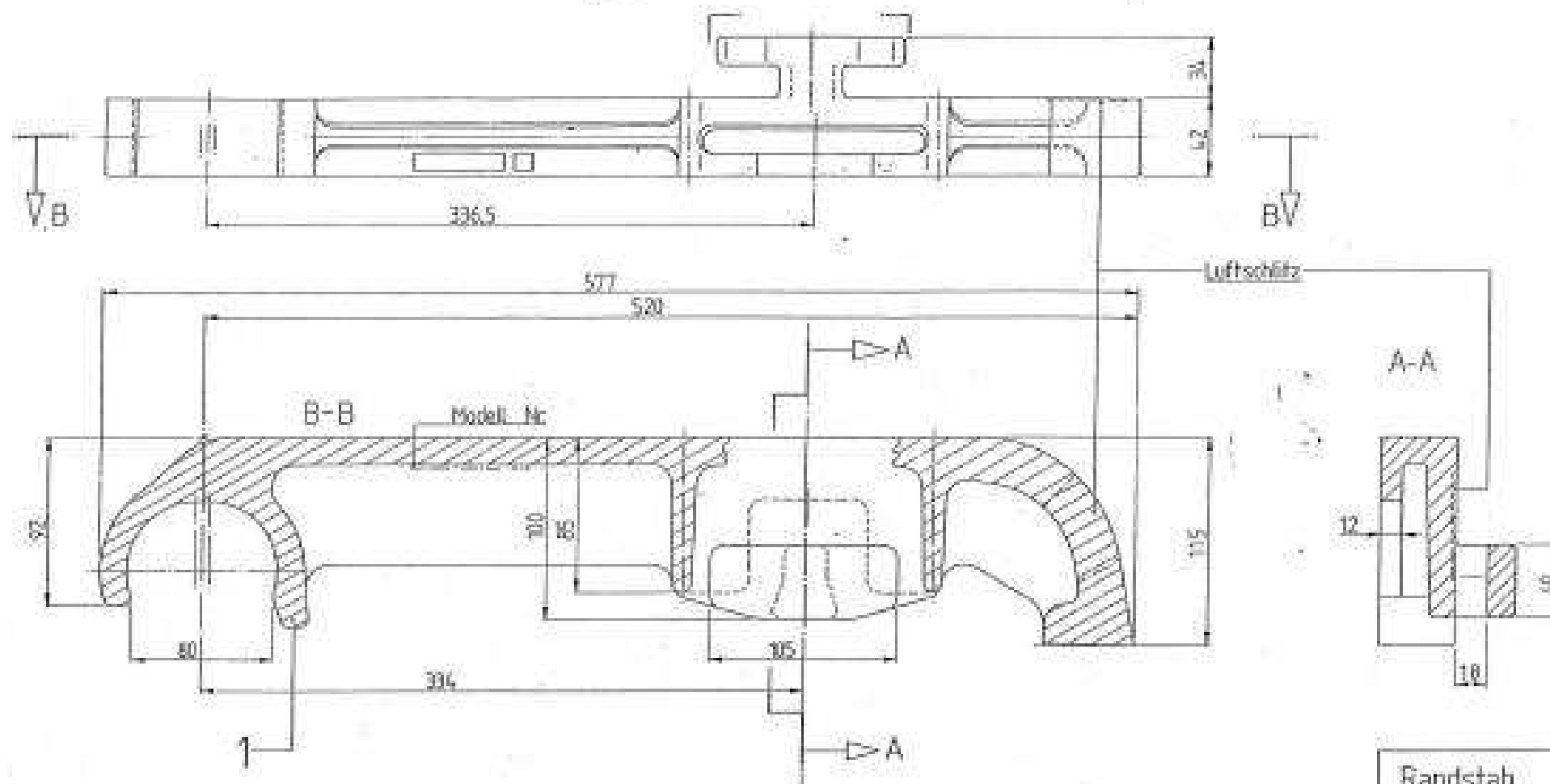
- 1.) Thermoelement im Bereich $\phi 3,2$ mit Wärmeleitpaste bestreichen.
- 2.) Thermoelement bis zum Anschlag in Bohrung schieben, dann in dieser Position Klemmverschraubung festziehen.

* KENNBUCHSTABE FUER WERKSTOFF

		1	6-kt Mutter M8 x 1	2	8		Gal. Zn		
		1	Gussteil 115 x 520 - H0	1			W+E 006587	- D - Stab	
Stückzahl			Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gew./Stck. in kg	Modell	Bemerkungen	
3	2	1	Änderungen				Ersetzt durch		
							Ersatz für		
			W + E Rost			Maßstab 1:2,5 (1:1)	Gezeichnet	28.09.90	rw
			Roststab 115x520-THERMO Zusammenstellung, OHNE Abdeckblech				Geprüft	5.11.90	<i>Rein</i>
							Normgeprüft		
							Gesehen		
			W+E Umwelttechnik AG			304 822		03.2	

These Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf weder der Konkurrenz noch Drittpersonen zugänglich gemacht werden. (B G v. 7.12.1922)

The copyright of this drawing and all enclosures entrusted to the consignee personally remains for ever with ourselves. Our written permission excepted, they may never be copied or otherwise reproduced nor may they be rendered or communicated to third persons.

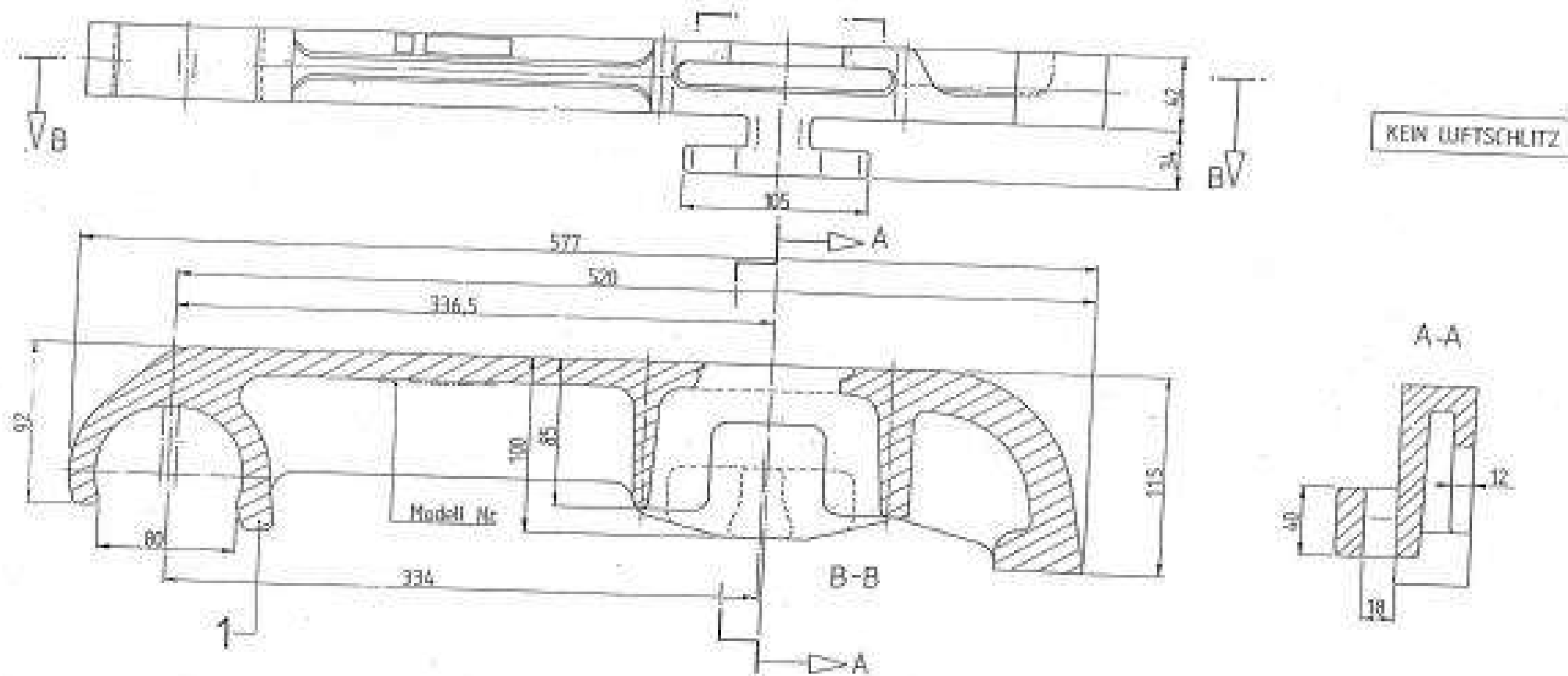


Randstab
Seite
FEST
LINKS

W+E 105 721

Kernbuchstabe für Werkstoff:

1	Gussstahl 115x520 - FL	1	Material Werkstoff	~8	W+E 105 721	Bemerkungen Eigenschaften
Stück Nr. 4.000	Gegenstand Specification	Pos. Rost	Material Werkstoff	Stück Nr. 4.000	Modell Modell	Bemerkungen Eigenschaften
1	Anforderungen Modifikation:	Geprüft durch Festlegung für Erzeugnis für Bauglieder				
W+E Rost				Material Werkstoff	Geprüft durch Festlegung für Erzeugnis für Bauglieder	12-11-90 H1 G.
Randstab 115x520 - FL				1:25	Geprüft durch Festlegung für Erzeugnis für Bauglieder	3.12.90 7/10
Zusammenstellung				Dreite 42	Geprüft durch Festlegung für Erzeugnis für Bauglieder	3.12.90 7/10
W+E Umwelttechnik AG					304 828-1/2	03.2



Randstab FERT
Seite RECHTS

W+E W5722

Kenntbuchstabe für Werkstoff

1	Gussstahl 115x520-FR	1	~8	W+E W5722	
Stück Nmr. in Pkt.	Original und Reproduktion	Pos. Nmr.	Werkstoff bezeichnung	Formel Nmr. 2. Teil	Bezeichnungen Übersichtsplan
1	Werkstoff Modifikation:			Original Nmr. 1. Teil	Bezeichnungen Übersichtsplan
	W+E Rost Randstab 115x520-FR Zusammenstellung Breite 42		Maßstab 1:2,5	Gezeichnet 13-11-90 HJ-G	
	W+E Umweltschutztechnik AG			Gezeichnet 13-11-90 HJ-G	
				Gezeichnet 13-11-90 HJ-G	

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der W+E Umweltschutztechnik AG. © 1990 W+E Umweltschutztechnik AG.

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der W+E Umweltschutztechnik AG. © 1990 W+E Umweltschutztechnik AG.

304 827-112 03.2